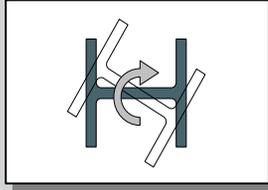
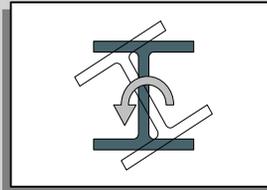


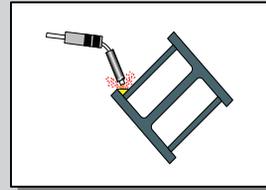
» ZR - CHAIN ROTATORS ZİNCİRLİ ÇEVİRİCİLER



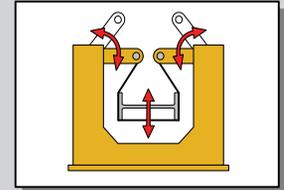
COCKWISE ROTATION
SAAT YÖNÜNDE DÖNDÜRME



COUNTERCLOCKWISE ROTATION
SAAT YÖNÜ TERSİNE DÖNDÜRME



CREATING THE REQUIRED WELDING EDGE
UYGUN KAYNAK KÖSESİ OLUŞTURMA



ADJUSTING THE HEIGHT
YÜKSEKLİK AYARLAMA

The ZR-Chain Rotators are capable of rotating and positioning planar section workpieces. The required welding edge is obtained by rotating and positioning the workpiece on the (endless) chain. The ZR enables for height adjustment of the workpiece loaded on the machine, which provides the operator great convenience during welding. The ZR consists of frame, chain-drive systems, electrical panel and remote control unit and has the best structural protection.

Operators can carry out rotation of a workpiece loaded on the chain clockwise and counter clockwise precisely and seamlessly. They also can move the workpiece up and down for required working height. The ZR Chain Rotator consists of two driven units. The number of units may change based on application and weight.

Each of two units that composes a chain rotator set is driven and the two units are able to work synchronized or independently. In this way, angular height adjustment of the workpiece is enabled.

AKYPAK manufactures 6 to 12 tons capacity chain rotators as standard. However, custom products up to 20 tons are available upon request.

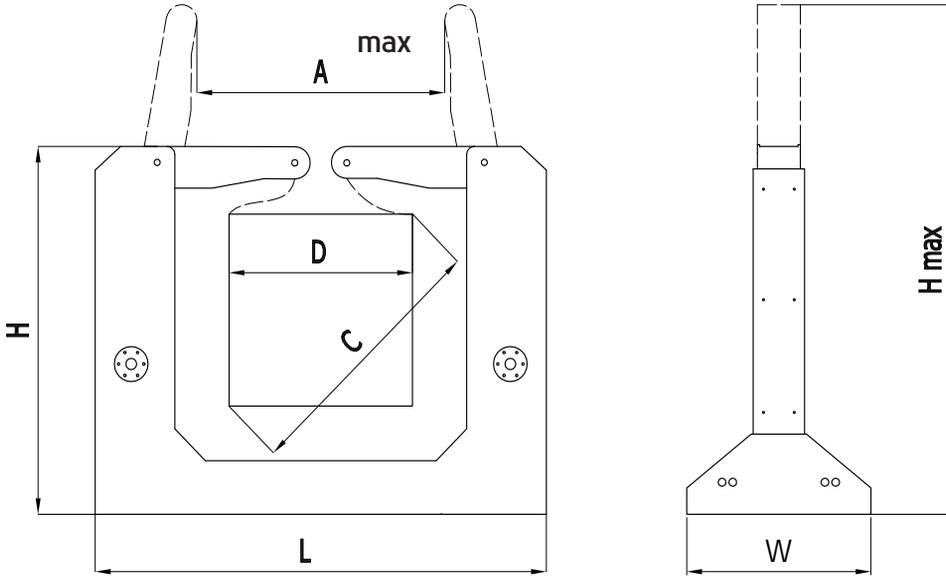
Zincirli Çeviricilerin amacı, düzlemsel kesitli parçaların döndürülmesi ve pozisyonlanmasıdır. Sonsuz bir zincir üzerinde dönme hareketi sağlanan parçaya uygun pozisyonlama ile istenilen kaynak köşesi oluşturulabilir. Makine üzerine konulan parçaya yükseklik ayarı yapmakta mümkündür. Bu durum operatöre kaynak sırasında büyük bir kolaylık sağlar.

Ürün konstrüksiyon olarak; gövde, zincir tahrik düzenekleri, elektrik panosu ve uzaktan operatör kontrol ünitesinden oluşmaktadır ve yapısal olarak en iyi korumaya sahiptir.

Operatörler; zincir üzerine koydukları parçaları saat yönünde ya da saat yönünün tersine, hassas bir şekilde, düzgün rahatça döndürebilirler. Aynı zamanda istenilen yüksekliği sağlamak için aşağı - yukarı hareket ettirebilirler. Zincirli çeviricilerin takımı; 2 adet tahrikli üniteden oluşur. Uygulama durumuna ve ağırlığın durumuna göre ünitelerin sayısı artabilir.

Zincirli çeviricilerin takımını oluşturan ünitelerin her ikisi de tahriklidir ve bu iki ünite ister birbirleri ile senkronize, isterse de birbirlerinden bağımsız çalışabilir. Bu sayede iş parçasının açılma yüksekliğinin ayarlanmasına imkân sağlanır.

Akyapak Makine standart listelerinde 6 ila 12 tonluk zincirli çeviricilere yer vermektedir. Ancak özel durumlarda 20 tona kadar üretim yapma kapasitesine sahiptir.



» Standard Features

- Remote controller with 5 meter cable length
- Automatic closure of chain lever arms when a workpiece loaded.
- Sturdy chain gear structure
- Self-locking reducer setup
- Motors with brake

» Standart Özellikler

- 5 metre kablolu uzaktan kumanda
- Zincir kollarının parça yüklendiğinde otomatik olarak kapanması
- Sağlam zincir dişli yapısı
- Otoblokajlı redüktör düzenekleri
- Frenli motorlar

ZR TECHNICAL SPECIFICATIONS / TEKNİK ÖZELLİKLER

S.N.	MODEL	Load capacity () Yükleme kapasitesi ()	Rotating capacity (mm) Çevirme kapasitesi (mm)	Working length (mm) Çalışma boyu (mm)	Length (mm) Uzunluk (mm)	Width (mm) Genişlik (mm)	Height (mm) Yükseklik (mm)	Height with opened arms (mm) Toplam yükseklik (mm)	Distance between the arms (mm) Kollar arası açıklık (mm)	Rotation speed (rpm) Dönüş hızı (rpm)	Rotation Motor (kW) Döndürme motoru
			D	C	L	W	H	H max	A max		
1	ZR - 600	6000	600	850	1800	800	1350	1750	750	1800	4 x 1,1
2	ZR - 1000	6000	1000	1414	2770	1000	2215	2716	1150	1700	4 x 1,1
3	ZR - 1200	12000	1200	1697	3070	1200	2330	3176	1350	1700	4 x 1,5
4	ZR - 1500	12000	1500	2121	3717	1380	2800	3800	1591	1420	4 x 1,5
5	ZR - 2000	12000	2000	2850	4500	1850	3750	4900	2150	1000	4 x 1,5

» HR - ROPE ROTATORS HALATLI ÇEVİRİCİLER



The HR Rope Rotators are capable of rotating and positioning planar section workpieces. The surface of workpiece is not damaged during operating. The required welding edge is obtained by rotating and positioning the workpiece on the (endless) rope. The HR enables for height adjustment of the workpiece loaded on the machine, which provides the operator great convinence during welding.

The HR consists of frame, rope-drive systems, electrical panel and remote control unit and has the best structural protection. The measure against the risk of rope breaking is provided with carrier lifts underneath the rope. Even if the rope is broken, the workpiece drops on the carrier

Halatlı Çeviricilerin amacı, düzlemsel kesitli parçaların döndürülmesi ve pozisyonlanmasıdır. Bu işlemi yaparken, döndürülen parça yüzeylerine herhangi bir zarar verilmez. Sonsuz bir halat üzerinde dönme hareketi sağlanan parçaya uygun pozisyonlama ile istenilen kaynak köşesi oluşturulabilir. Makine üzerine konulan parçaya yükseklik ayarı yapmakta mümkündür. Bu durum operatöre kaynak sırasında büyük bir kolaylık sağlar.

Ürün konstrüksiyon olarak; gövde, halat tahrik düzenekleri, elektrik panosu ve uzaktan operatör kontrol ünitesinden oluşmaktadır ve yapısal olarak en iyi korumaya sahiptir. Halat kopmasına karşı taşıyıcı asansör ile önlem alınmıştır. Halat kopsa bile parça taşıyıcı asansörün üzerinde kalır. Operatöre veya makinenin her hangi bir bölgesine zarar vermez.

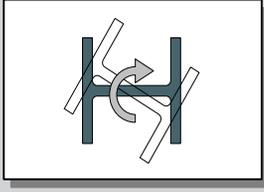
lifts and thus any harm and damage to operator and the machine is eliminated.

Operators can carry out rotation of a workpiece loaded on the chain clockWise and counter clockWise precisely and seamlessly. They also can move the workpiece up and down for required working height. The HR Rope Rotator consists of two driven units. The number of units may change based on application and weight.

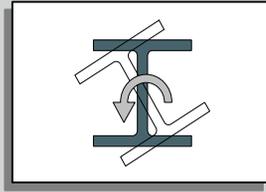
Each of two units that composes a rope rotator set is driven and the two units are able to work synchronized or independently. In this way, angular height adjustment of the workpiece is enabled.

Operatörler; halat üzerine koydukları parçaları saat yönünde ya da saat yönünün tersine, hassas bir şekilde, düzgün rahatça döndürebilirler. Aynı zamanda istenilen yüksekliği sağlamak için aşağı - yukarı hareket ettirebilirler. Halatlı çeviricilerin takımı; 2 adet tahrikli üniteden oluşur. Uygulama durumuna ve ağırlığın durumuna göre ünitelerin sayısı artabilir.

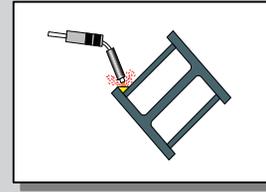
Halatlı çeviricilerin takımını oluşturan ünitelerin her ikisi de tahriklidir ve bu iki ünite ister birbirleri ile senkronize, isterse de birbirlerinden bağımsız çalışabilir. Bu sayede iş parçasının açılal yüksekliğinin ayarlanmasına imkân sağlanır.



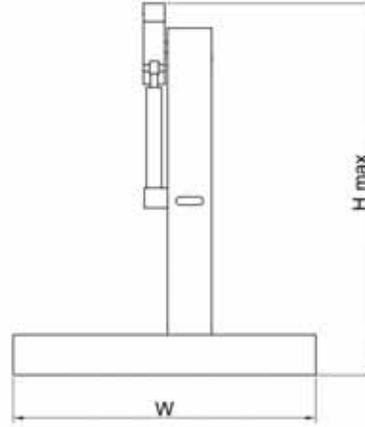
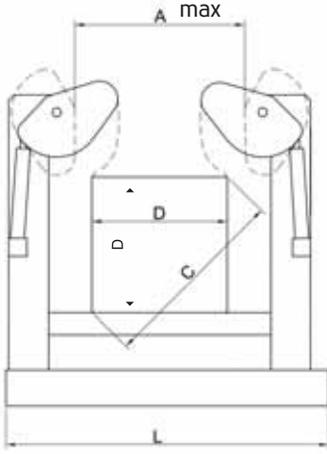
COCKWISE ROTATION
SAAT YÖNÜNDE DÖNDÜRME



COUNTERCLOCKWISE ROTATION
SAAT YÖNÜ TERSİNE DÖNDÜRME



CREATING THE REQUIRED
WELDING EDGE
UYGUN KAYNAK KÖŞESİ OLUŞTURMA



» Standard Features

- Remote controller with 5 meter cable length
- Angle adjustment of rope arms (Hydraulically)
- Carrier lifts
- Hydraulic Unit for effortless run
- Drive system with hydromotor

» Standart Özellikler

- 5 metre kablolu uzaktan kumanda
- Halat kollarının istenilen açıda ayarlanması (hidrolik)
- Halat haricinde parçayı taşıyan asansör grubu
- Kolay kullanım sağlayan hidrolik ünite
- Hidromotor ile tahrik sistemi

HR

TECHNICAL SPECIFICATIONS / TEKNİK ÖZELLİKLER

S.N.	MODEL	Overall Load Capacity Toplam Yük Kapasitesi	Rotating capacity (mm) Çevirme kapasitesi (mm)	Working Width (mm) Çalışma Geniliği (mm)	Width (mm) Geniliği (mm)	Length (mm) Boy (mm)	Height (mm) Yükseklik (mm)	Distance between the arms (mm) Kollar arası açıklık (mm)	Material Rotation Speed (RPM) Parça Çevirme Hızı (RPM)	Hydraulic Motor Power Hidrolik Pompa Motoru
			D	C	W	L	Hmax	Amax		
1	HR-2500	2500	450-800	850	1500	1865	1897	487	28000	2x3.0
2	HR-10000	10000	800-1200	1440	1690	2560	2365	1020	4200	2x3.0

Note: The rope rotator consists of two units. The carrying capacity of one unit is half of the total weight in the table above.
The HR-10000 model is non-wheeled and the HR-2500 model is wheeled.

Not: Halatlı Çevirici iki üniteden oluşur. Bir ünitenin taşıma kapasitesi tablodaki toplam ağırlığın yarısıdır.
HR-10000 modeli tekerleksiz, HR-2500 modeli tekerlekli.

**INDUSTRY
APPLICATIONS**

**MAKİNELERİMİZİN
UYGULAMA ALANLARI**



