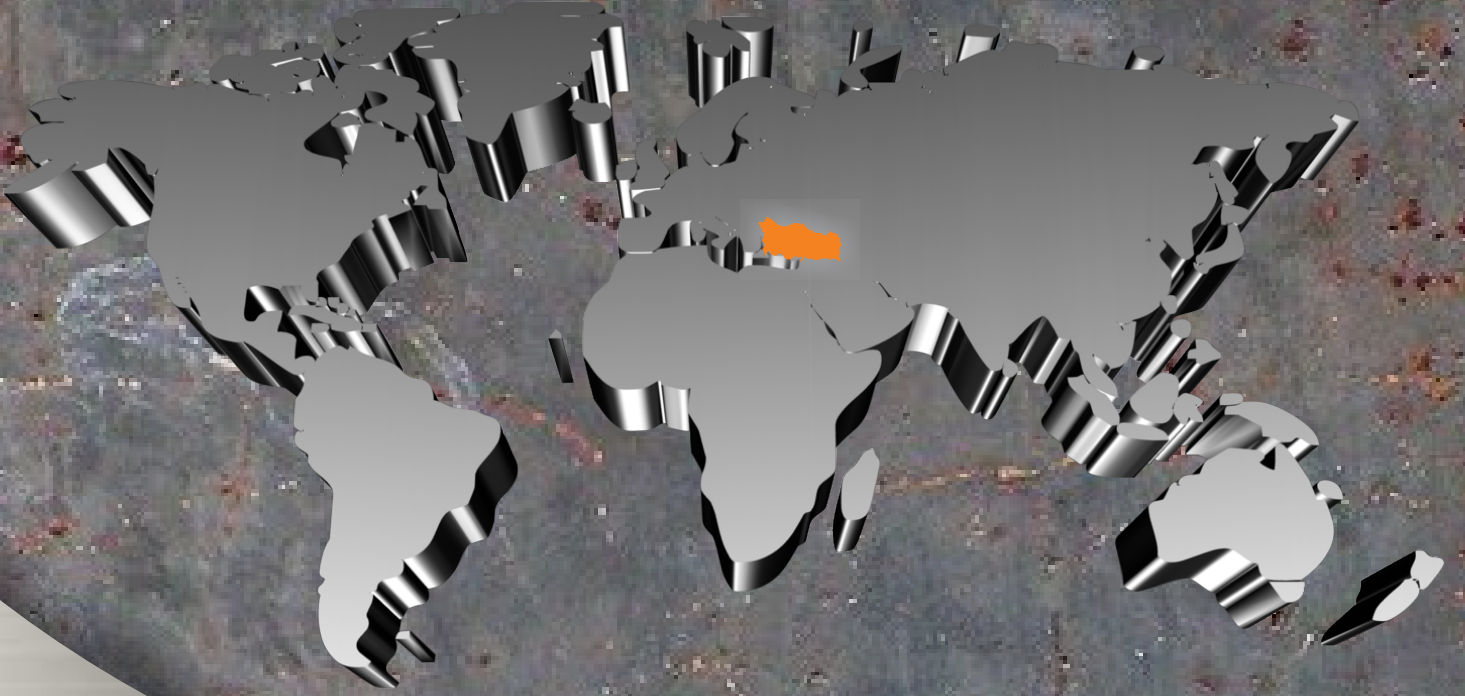




SATICI

SATMAK Makina Sanayi Tic. Ltd. Şti.

Address: Orhanlı Mah. Dostane Sok. No:17 Tuzla - İstanbul / TURKEY
Phone: +90 (216) 394 39 12 (5 lines) Fax: +90 (216) 394 39 18
E-mail: info@satmak.com.tr Web: www.satmak.com.tr



www.kosgeb.gov.tr

KOSGEB
Basım Tarihi: 26/09/2016
Basım Adedi: 5000
Deneyim Teknoloji Ürünleri Ltd. Şti.
0212 272 48 84

SHOTBLASTING MACHINES
Kumlama Makinaları

S A T I C I

**SOLUTIONS BEYOND SHOTBLASTING WHERE
EXPERIENCE MEETS TECHNOLOGY**

**Tecrübe ve Teknolojiyi Birleştiren Çözümlerle
Kumlamanın Ötesinde**





INDEX

İÇİNDEKİLER

SATICI



ABOUT US

Hakkımızda

2 - 3

investment cost and operating costs will be higher. SATMAK's target is to define & lasting machine type with optimum capacity according to customers' products and parts in order to ensure that our customers run their machines with maximum efficiency

A QUARTER CENTURY OF EXPERIENCE

25 Yıllık Tecrübe

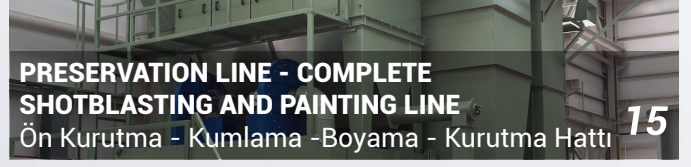
4 - 5

HİZMET VERDİĞİMİZ SEKTÖRLER

En çok hizmet verdiğimiz sektörler arasında; Çelik konstrüksiyon sektörü, alüminyum erge dökümhanesi, otomotiv sektörü, dövmeciler, fiting- vana kolektör üreticileri, gemi inşaatı makinaları ve ekipmanları üreticileri, vinç- forklift- iş makinaları üreticileri, transformator üreticileri, boru üreticileri, petrol rafinerileri kurulumunda ve bakımında hizmet veren çelik

FİRMAMIZ VE ÜRÜNLERİMİZ NEDEN TERCİH EDİLMELİ:

Kumlama makinaları, kumlama parçalarının yüzeyini ağırlıklı olarak temizliği için kendileri d... terlenmiş için katar vermede... plan kırta... için çirçirlik... derinde kumlama... firmamıza... Makineleri doğru tasarlanmas ve kaliteli işçilikle üretilmesi... Aşınma dayanımı yüksek - kalite malzemelerden üretilmesi... Yedek parçalarının standart olması ve stokları teslim edilebilmesi... Servis - bakım taleplerini kısa sürede karşılanabilmeleri.



PRESERVATION LINE - COMPLETE SHOTBLASTING AND PAINTING LINE

Ön Kurutma - Kumlama - Boyama - Kurutma Hattı

15



PRESSURE BLAST MACHINES

Basıncılı Kumlama Makinaları

16



TUMBLING RUBBER BELT SHOTBLASTING MACHINES

Lastik Tamburlu Kumlama Makinaları

6



BLAST ROOMS

Manuel Kumlama Kabinleri

17



DRUM SHOTBLASTING MACHINES

Çelik Tamburlu Kumlama Makinaları

7



TIRE RIM SHOTBLASTING MACHINES

Jant Kumlama Makinaları

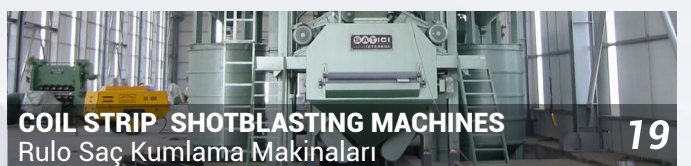
18



HOOK TYPE SHOTBLASTING MACHINES

Askılı Kumlama Makinaları

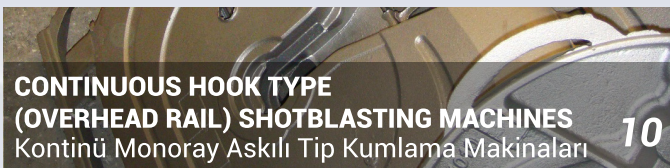
8 - 9



COIL STRIP SHOTBLASTING MACHINES

Rulo Saç Kumlama Makinaları

19



CONTINUOUS HOOK TYPE (OVERHEAD RAIL) SHOTBLASTING MACHINES

Kontinü Monoray Askılı Tip Kumlama Makinaları

10



WIRE DESCALING MACHINES

Kangal Tel Kumlama Makinaları

20



COMPACT HOOK TYPE SHOTBLASTING MACHINES

Kompak Askılı Kumlama Makinaları

11



BAR DESCALING MACHINES

Kalibre Çubuk Kumlama Makinaları

21



ROLLER CONVEYOR SHOTBLASTING MACHINES

Rulo Konveyörlü Kumlama Makinaları

12 - 13



REFERENCES

Referanslar

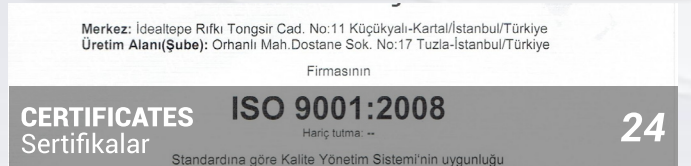
22 - 23



VERTICAL PLATE SHOTBLASTING MACHINES

Dik Sac Kumlama Makinaları

14



Merkez: İdealtepe Rifkî Tongşir Cad. No:11 Küçükyalı-Kartal/İstanbul/Türkiye
Üretim Alanı(Şube): Orhanlı Mah.Dostane Sok. No:17 Tuzla-İstanbul/Türkiye

Firmasının

CERTIFICATES

Sertifikalar

ISO 9001:2008

Hariç tutma: --

24

Standardına göre Kalite Yönetim Sistemi'nin uygunluğu



We are proud to offer you our original and 100% domestic **SATICI** brand with international standards. SATMAK company is located on a 6500m² closed area in Istanbul. With 25 years experience, SATMAK added more than 100 types of shotblasting machines in its portfolio, thanks to SATMAK's goal of designing and producing shotblasting machines according to customers' needs and capacities. 30% of our revenue is generated from exported products. The main reason of being the preferred brand in the market is that our shotblasters are high quality and long lasting with low operating costs. As a shotblaster producer for a quarter of a century, approximately 1000 shotblasters have been produced and sold, of which 700 are still in use today! We also provide aftersales services of our own products in the market.

ABOUT US

HAKKIMIZDA

SATICI

SATICI

Sizlere orijinal , dünya standartlarında ve %100 yerli sunmaktan gurur duyarız. İstanbul'da 6500m. kapalı alana kurulu olan firmamız, kumlama makineleri tasarımı ve üretiminde çeyrek asırlık tecrübesiyle, 100'den fazla çeşit kumlama makinesini portföyüne katmıştır. Bu çeşitliliğe ulaşılması, müşterilerin kapasite ve ihtiyaçlarına yönelik kumlama makineleri tasarlanması ve üretilmesi ile mümkün olmuştur. Ciromuzun %30'u ihracattır. Ürünlerimizin tercih edilmesinin başlıca sebebi, "SATIÇI" markalı Kumlama Makinelerimizin yüksek kaliteli, düşük işletme maliyetli ve uzun ömürlü olmasıdır. 25 yılı aşkın süredir kumlama makineleri üreticisi olarak, bugüne kadar yaklaşık 1000 adet kumlama makinemiz satılmış olup, bunların 700 adedi halen müşterilerimiz tarafından kullanılmaktadır! Ürünlerimizin satış sonrası hizmetleri (yedek parça, servis, bakım, uzaktan teknik destek vb.) yine tarafımızdan verilmektedir.

SATMAK PRODUCES WITH “A QUARTER CENTURY OF EXPERIENCE”

SATMAK MAKİNA Sanayi Ticaret Ltd. Sti. is known by “SATICI” brand for 25 years experience in design, manufacturing and aftersales services of shotblasting machines. SATMAK was founded by Electrical Eng. Mr. Halil SATICI. His son Mechanical Eng. Mr. Erdem SATICI and his daughter Industrial Eng. Mrs. Hande SATICI UYSAL joined him for management of SATMAK achieving design & production of more than 100 types of shotblasting machines. Reaching this much variety is a result of designing the machines according to customers' specific capacities and needs. Today more than 1000 “SATICI” brand shotblasting machines are still in use in Turkey and around the world. Besides shotblasting machines, SATMAK also offers complete preservation lines, both horizontal and vertical, which consists of pre-heating, roller conveyor type shotblasting, auto painting, drying including slat conveyor, roller conveyors for handling through the line and loading & unloading cross conveyors to achieve higher efficiency end to end. Aftersales services of “SATICI” brand shotblasting machines are also offered by SATMAK.

SOLUTIONS SPECIFIC TO CUSTOMERS

“SATICI” brand is known in the market for tailor made solutions specifically designed to meet customer needs. We design and produce our shotblasting machines according to our customers' product shape, material and production capacity. If you try to sell the machines already on your hand, without considering your customers' needs, than you may misguide your customers since the capacity of the machine you're trying to sell would be either more than necessary or less than required. In case of excess capacity, initial investment will be unnecessarily high and the machine will run with low efficiency. If the capacity is lower than required than the customer will need to purchase one more machine soon. In both cases, in addition to lower efficiency, customer's initial investment cost and operating costs will be higher. SATMAK's target is to define & design & produce the optimum shotblasting machine type with optimum capacity according to customers' products and production capacities of the next 5 years in order to ensure that our customers run their machines with maximum efficiency and minimum cost.

INDUSTRIES WHICH WE SERVE

Industries that we serve the most are : Steel Construction, Aluminum Injection & Casting, All types of Foundry, Automotive Industry, Forging Facility, Fittings – Valve – Collector Producers, Shipyards, Agricultural Machine Producers, Transformer Producers, Aluminum & Steel Rim Producers, Pipe Producers etc.

WHY YOU SHOULD CHOOSE “SATICI” BRAND

Shotblasting machines are highly exposed to wear since they clean the surface of the workpieces by wearing them off. Below are the main reasons why our customers choose “SATICI” brand:

- Shotblasting performance of SA2,5 surface quality and targeted roughness
- Accurate machine design & production by high quality workforce
- Highly wear resistant & long wear-life spare parts
- Standard spare parts which are always available at stocks
- Quick response to aftersales service requests

We design our machines to achieve maximum efficiency with minimum operating costs. Cycle time of our machines are less than the others in the market because of high blasting capacity of our turbines and minimized time loss (such as loading / unloading period etc.) . All of our machine units (including filter and control panel) are assembled onto machine body achieving a compact design to occupy less space.

The major complaints about the shotblasting machines in the market are 1) low performance of surface quality 2) shots coming out of the machine while shotblasting and releasing too much dust out of the machine. Our customers do not face these problems, thanks to our 25 years experience and non-stop R&D studies. As we use highly wear resistant and high quality materials, the frequency and the cost of maintenance of our products are lower. We also offer spare parts of our “SATICI” brand products which are always available in our stocks to be able to ship them to our customers both in Turkey and abroad within 1 workday.

OUR MOST VALUABLE SALES TEAM IS OUR CUSTOMERS

Our goal is to delight the customers by providing the optimum machines which would fulfill their need in the best way possible. Our most valuable sales team is our customers. With our customer centric operations, from design to production & from delivery to aftersales services, we become “solution partners” with our customers. With this privilege and through “word of mouth” strategy, our customers create the demand for SATICI machines via recommending us all across the market.

SAT MAK MAKİNA SANAYİ TİCARET LTD. STİ.

Kumlama makineleri tasarımı ve üretiminde çeyrek asırlık tecrübesiyle sektörde "SATICI" markasıyla tanınmaktadır. YTÜ - Elektrik Mühendisi Halil Satıcı (baba) , İTÜ - Y. Makina Mühendisi Erdem Satıcı (oğlu) ve İTÜ - Endüstri Mühendisi Hande Satıcı Uysal (kızı) tarafından yönetilen SAT MAK MAKİNA'nın portföyünde 100'den fazla çeşit kumlama makinesi bulunmaktadır. Bu çeşitliliğe ulaşılması, müşterilerin kapasite ve ihtiyaçlarına yönelik kumlama makineleri tasarlanması ve üretilmesi ile mümkün olmuştur. Günümüzde 1000'den fazla sayıda SATICI marka kumlama makinesi Türkiye'de ve dünyada çalışmaktadır. Kumlama makinelerinin yanı sıra, sürekli otomatik sac ve profil ön kurutma + kumlama + boyama + boya kurutma + cross konveyörlerle yükleme - boşaltma hattı tasarımı ve üretimi yapmaktadır. Ürünlerin satış sonrası hizmetleri (servis, bakım, yedek parça vb.) yine SAT MAK MAKİNA tarafından verilmektedir.

SEKTÖRE YÖNELİK ÇÖZÜMLER

SATICI KUMLAMA MAKİNALARI, piyasada "ürüne özgü tasarım" yapmasıyla tanınmaktadır. Müşterilerimizin ihtiyaçlarına yönelik Kumlama Makinaları tasarımı ve üretimi yapmaktayız. Müşterilere elinizde hazır projesi olan makineleri satmaya çalışırsanız, müşteriye yanlış bir yatırıma yönlendirmiş olursunuz. Çünkü satmaya çalıştığınız makinenin kapasitesi ya müşterinin ihtiyaç duyduğundan fazla olduğu için makine düşük kapasiteyle çalışacak ya da müşterinin ihtiyaç duyduğundan düşük olduğu için kısa süre sonra ikinci bir makine alımına ihtiyaç duyulacaktır. İki ihtimalde de müşterinin ilk yatırım ve işletme maliyetleri yüksek, verimlilik ise düşük olacaktır. SATMAK MAKİNA olarak hedefimiz, müşterilerimizin ürününe ve önümüzdeki 5 yıl içinde oluşacak üretim kapasitesine en uygun olan kumlama makinesi tipi ve kapasitesinin belirlenerek müşterimizin en verimli şekilde kullanacakları makineyi tasarlayıp üretmektir.

HİZMET VERDİĞİMİZ SEKTÖRLER

En çok hizmet verdiğimiz sektörler sırasıyla: Çelik konstrüksiyon sektörü, alüminyum enjeksiyon döküm sektörü, dökümhaneler, otomotiv sektörü, dövmeçiler, fittings-vana- kollektör üreticileri, gemi inşa sektörü -tersaneler, tarım makineleri ve ekipmanları üreticileri, vinç- forklift - iş makineleri üreticileri, transformatör üreticileri, alüminyum- çelik jant üreticileri, boru üreticileri, petrol rafinerileri kurulumunda ve bakımında hizmet veren çelik konstrüksiyon üreticileri vb.dir.

FİRMAMIZ VE ÜRÜNLERİMİZ NEDEN TERCİH EDİLMELİ:

Kumlama makineleri, kumlanan parçaların yüzeyini aşındırarak temizlediği için kendileri de yüksek derecede aşınmaya maruz kalan makinelerdir. Bu nedenle, müşterilerimiz için karar vermede etkili olan kriterler:

- * SA2,5 yüzey kalitesinde ve gerekli pürüzlülük değerinde kumlama performansı
- * Makinenin doğru tasarlanması ve kaliteli işçilikle üretilmesi
- * Aşınma dayanımı yüksek -kaliteli malzemelerden üretilmesi
- * Yedek parçalarının standart olması ve stoktan teslim edilebilmesi
- * Servis - bakım taleplerinin kısa sürede karşılanabilmesidir.

Makinelerimizi tasarlarken en düşük işletme maliyetleriyle en yüksek verimliliği sağlamasına özen gösteririz. Kumlama makinelerimizin piyasadaki diğer makinelere göre daha kısa sürede kumlama, yükleme / boşaltma vb. kayıp zamanları minimize etmesi, (filtre ve elektrik panosu dahil tüm üniteleri makine gövdesi üzerine akuple olduğu için) minimum alan işgal etmesi, müşterilerimizin ürünlerimizi tercih etmesini sağlamaktadır.

Piyasadaki kumlama makineleri hakkında duyduğumuz en genel şikayetler, kumlama sonucu yüzey kalitesinin uygun olmaması, kumlama sırasında sık sık makineden dışarı çelik bilye fırlaması ve makineden çok toz çıkmasıdır. Kumlama makineleri tasarımı ve üretiminde 25 yıla ulaşan tecrübemiz ve durmaksızın devam eden inovasyon çalışmalarımız sayesinde müşterilerimiz bu problemleri yaşamadıkları için SATICI markasını tercih etmektedirler.

Kumlama makinelerimizin üretiminde aşınma dayanımı yüksek -kaliteli malzemeler kullanmamız sayesinde, müşterilerimizin bakım sıklığı ve bakım maliyetleri düşük olmakta, bu da müşterilerimiz tarafından tercih edilmemize sebep olmaktadır. Kumlama makinelerimizin aşınma parçaları SATICI markasıyla standart olarak üretilmekte ve müşterilerimiz adına stok tutulmaktadır. Böylece talep anında hem yurtiçi hem de yurtdışındaki müşterilerimize kısa sürede yedek parça gönderimi yapılabilir. Müşterilerimizin stok maliyetlerini minimize eden bu satış sonrası hizmetlerimiz ve ihtiyaç halinde yönlendirdiğimiz uzman servis & bakım ekibimiz sayesinde müşterilerimiz SATMAK'ı tercih etmektedirler.

EN DEĞERLİ SATIŞ EKİBİMİZ MÜŞTERİMİZDİR

SAT MAK MAKİNA olarak hedefimiz, bu kriterleri en iyi derecede sağlayarak müşteri memnuniyetini maksimize etmektir. Bizim en değerli satış ekibimiz mevcut müşterilerimizdir. Tasarımdan üretime, teslimattan satış sonrası hizmetlere kadar her aşamada müşteri odaklı çalışmalarımız sayesinde, müşterilerimizle birbirimizi "çözüm ortağı" olarak görmekteyiz. Bu ayrıcalık sayesinde de, "Word of Mouth" satış stratejisiyle hareket ederek, mevcut müşterilerimizin bizi tavsiye etmesiyle yeni müşteriler kazanmaktayız.

TUMBLING RUBBER BELT SHOTBLASTING MACHINES

Lastik Tamburlu Kumlama Makinaları

Application:

Surface cleaning and/or
deburring of :

- * Cast parts in aluminium, steel,
cast iron and brass.
- * Forged parts
- * Pressed parts in steel or brass
- * Heat-treated parts
- * Springs
- * Various mechanical parts and
automotive work-pieces

Kullanım Alanları:

Aşağıdaki parçaların yüzey
temizliği ve çapak alınması:

- * Alüminyum, çelik, demir ve
pirinç döküm parçalar.
- * Dövme parçalar
- * Preslenmiş çelik veya pirinç
parçalar
- * Isıl işlem görmüş parçalar
- * Yaylar
- * Çeşitli mekanik ve otomotiv
parçaları



Machine Code / Makine Kodu	SAT-700L TN7,5	SAT-700L TN11	SAT-1000L TN22
Available capacity / Yükleme kapasitesi (dm3)	120	120	240
Max.loading weight / Max. yükleme kapasitesi (KG)	300	300	600
Max. weight of one piece / Max. birim ağırlık (KG)	10	10	15
Diameter of tumbling / Tambur çapı (mm)	700	700	900
Blasting capacity / Kum püskürtme kapasitesi (KG/min.)	110	160	220
Turbine power / Türbin Gücü (KW)	7.5	11	22
Power consumption / Güç tüketimi (KW)	12	16	30
Overall dimensions (W*L*H) / Dış ölçüler En*Boy*Yükseklik (mm)	2000*2350*3860	2000*2350*3860	2000*2750*4450
Total weight of machine / Makinenin toplam ağırlığı (KG)	2650	2800	4500
Automatic loading unit / Otomatik yükleme sistemi		optional	optional



DRUM SHOTBLASTING MACHINES

Çelik Tamburlu Kumlama Makinaları



SUPERIORITIES COMPARED TO TUMBLING RUBBER BELT SHOT BLASTING MACHINE

- *Shotblasts min. 10 tonnes of workpieces within 1 hour !
- *No more parts getting stuck to the steel tumble.
- *Parts up to 100°C can be loaded into the steel drum.
- *No more wear out or tear off problems on the steel tumble!

LASTİK TAMBURLU KUMLAMA MAKİNASINA GÖRE ÜSTÜNLÜKLERİ

- *1 Saatte en az 10 ton parça kumlar!
- *Çelik tambur yekpare kazan şeklinde olduğundan, hareketli çelik paletlerin arasına parça sıkışma problemine son!
- *100°C'ye kadar sıcak parçalar çelik tamburda kumlanabilir
- *Lastik tamburda görülen yırtılma/ hızlı aşınma problemlerine son!

Machine Code / Makine Kodu	SAT- 1000ST-TN30
Available capacity / Yükleme kapasitesi (dm3)	600
Max.loading weight / Max. yükleme kapasitesi (KG)	1200
Max. weight of one piece / Max. birim ağırlık (KG)	30
Diameter of steel drum / Çelik tambur çapı (mm)	1500
Blasting capacity / Kum püskürtme kapasitesi (KG/min.)	440
Turbine power / Türbin Gücü (KW)	30
Power consumption / Güç tüketimi (KW)	70
Overall dimensions (W*L*H) / Dış ölçüler En*Boy*Yükseklik (mm)	4200*6350*7700
Total weight of machine (KG)	13,500
Automatic loading unit / Otomatik yükleme sistemi	included / dahil
Magnetic separator for cast parts / Döküm parçalar için manyetik separatör	optional



HOOK TYPE SHOTBLASTING MACHINES

Askılı Kumlama Makinaları

Application:

Surface cleaning, rust removal and roughening of : welded parts and forged parts in all sizes

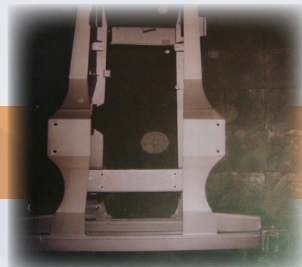
Cleaning and removing foundry sand of : cast parts in cast iron, steel, aluminium, and brass
Especially for geometrically demanding pieces

Kullanım Alanları:

Kaynaklı, dövme ve özellikle geometrik olarak zorlu parçaların yüzey temizliği, pasın kaldırılması ve boya için yüzey pürüzlendirilmesi
Demir, çelik, alüminyum ve pirinç döküm parçaların döküm kumunun ayrılması ve yüzey temizliği



Machine Code / Makine Kodu	SAT 800/1200 ATN2	SAT 1000/1200 ATN2	SAT 1200/1200 ATN3	SAT 1200/1800 ATN4	SAT 1300/1300 ATN3	SAT 1300/1700 ATN3
Max.Loading Ø*H / Max.Yükleme Ø*yük.(mm)	800*1200	1000*1200	1200*1200	1200*1800	1300*1300	1300*1700
Max.Yükleme Ø*yük.(mm) / Max.Yükleme ağırlığı	800	1000	1000	1000	1000	1000
# of hooks / askı sayısı	2	2	2	2	2	2
Hook type / Askı tipi (Manuel / Auto.)	M	M	M / Auto	M / Auto	M / Auto	M / Auto
Blasting capacity / Püskürtme kapasitesi(KG/min)	220	220	480	440	480	330
Turbine power * No / Türbin gücü*sayısı(KW*units)	7,5 * 2	7,5 * 2	11 * 3	7,5 * 4	11 * 3	7,5 * 3
Power consumption / Güç tüketimi (KW)	21	21	44	43	49	39
Dimensions W*L*H / Ölçüler En*Boy*Yük. (mm)	3100*3400 *4800	2530*4540 *4800	4350*4450 *6050	3750* 3950 *5450	4750*4560 *5800	4080* 5770 *3460



HOOK TYPE SHOTBLASTING MACHINES

Askılı Kumlama Makinaları



SAT 1500/1800 ATN3	SAT 1600/1600 ATN3	SAT 1700/1700 ATN4	SAT 1700/2000 ATN5	SAT 1800/3000 ATN6	SAT 2100/2100 ATN5	SAT 2200/2500 ATN4	SAT 2750/4000 ATN6	SAT 3000/4000 ATN7
1500*1800	1600*1600	1700*1700	1700*2000	1800*3000	2100*2100	2200*2500	2750*4000	3000*4000
1000	1000	1000	1000	1500	1500	5000	5000	10000
2	2	2	2	2	2	1	1	1
M / Auto	M / Auto	M / Auto	M / Auto	M / Auto	Auto	Auto	Auto	Auto
480	480	440	550	660	550	1080	960	770
11 * 3	11 * 3	7,5 * 4	7,5 * 5	7,5 * 6	7,5 * 5	18,5 * 4	11 * 6	7,5 * 7
53	49	44	51	68	59	114	110	89
4400*5450 * 10650	5000*5310 * 6760	4300*4450 * 5400	6000*5000 * 5800	5700*6280 * 8200	6000*6400 * 7400	4830* 9950 * 10730	6950* 8210 * 10450	6320* 7900 * 8600



CONTINUOUS HOOK TYPE (OVERHEAD RAIL) SHOTBLASTING MACHINES

Kontinü Monoray Askılı Tip Kumlama Makinaları

Application:

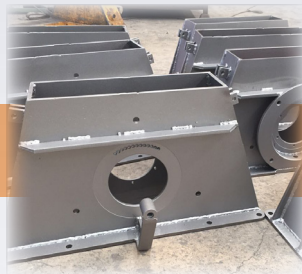
Especially suitable for high capacity plants for surface cleaning, rust removal and roughening of : welded parts and forged parts in all sizes cleaning and removing foundry sand of : cast parts in cast iron, steel, aluminium, and brass especially for geometrically demanding pieces

Kullanım Alanları:

Özellikle yüksek kapasiteli üretim yapan fabrikalarda Kaynaklı, dövme ve özellikle geometrik olarak zorlu parçaların yüzey temizliği, pasın kaldırılması ve boya için yüzey pürüzlendirilmesi
Demir, çelik, alüminyum ve pirinç döküm parçaların döküm kumunun ayrılması ve yüzey temizliği



Machine Code / Makine Kodu	SAT 200/800 ATN8	SAT 900/1200 ATN3	SAT 1200/1500 ATN4	SAT 1500/1500 ATN8
Max.Loading Ø*H / Max.Yükleme Ø*yük.(mm)	200*800	900*1200	1200*1500	1500*1500
Max.Loading KG/hook / Max.Yükleme ağırlığı	500	1000	1000	1000
Blasting capacity / Püskürtme kapasitesi(KG/min)	2160	330	1280	2560
Turbine power * No / Türbin gücü*sayısı(KW*units)	18,5 * 8	7,5 * 3	22 * 4	22 * 8
Power consumption / Güç tüketimi (KW)	197	38	138	271
Dimensions W*L*H / Ölçüler En*Boy*Yük. (mm)	7150x18500x 8000	2900x2100x 6230	10450x11200x 7870	13000x16850x 9700



COMPACT HOOK TYPE SHOT BLASTING MACHINES

Kompak Askılı Kumlama Makinaları



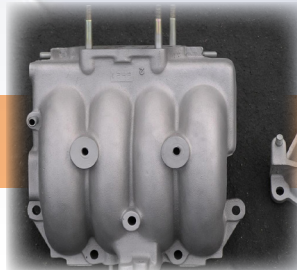
New Generation !

Standart hook type machines cause app.4-5min. time loss between two blasting periods since the operator has to wait until the turbines completely stop, open the doors, take the blasted hook out of the machine, push the unblasted hook into the machine, close the doors and wait until the turbines reach 3000rpm. On the other hand, new generation compact hook type machines do not cause any of the time losses listed above, achieving 2,5 times higher productivity compared to standart hook type machines.

Yeni Nesil !

Standart askılı makinalarda her iki kumlama işlemi arasında (türbinlerin durması, kapıların açılması, kumlanmış sepetin makinadan çıkarılması, kumlanacak sepetin makinaya sokulması, kapıların kapatılması, türbinlerin 3000D/dk'ya ulaştıktan sonra kumlamaya başlanması nedeniyle) 4-5dk zaman kaybı olur. Yeni Nesil kompakt askılı makinamızda ise, kumlama odaları merkez ekseninde 10sn içinde dönerek yer değiştirdiğinden, yukarıda belirtilen kayıp zamanların hiçbiri olmadığından verimliliği standart askılı makinaların 2,5 katıdır.

Machine Code / Makine Kodu	SAT 400/900 CATN2	SAT 600/1200 CATN3	SAT 800/1200 CATN4
Max.Loading Ø*H / Max.Yüklemeye Ø*yük.(mm)	400*900	600*1200	800*1200
Max.Loading KG/hook / Max.Yüklemeye ağırlığı	800	1000	1000
# of hooks / askı sayısı	2	2	2
Blasting capacity / Püskürtme kapasitesi(KG/min)	220	330	640
Turbine power * No / Türbin gücü*sayısı(KW*units)	7,5 * 2	7,5 * 3	11 * 4
Power consumption / Güç tüketimi (KW)	21	33	55
Dimensions W*L*H / Ölçüler En*Boy*Yük. (mm)	3000*2700*4450	3300*3100*4800	3600*3500*4800



ROLLER CONVEYOR SHOTBLASTING MACHINES

Rulo Konveyörlü Kumlama Makinaları

Application:

Surface cleaning, rust removal and roughening of steel sheets/ plates, sections, profiles, pipes, I-beams, flat steel bars, structural steel work and welded parts

Kullanım Alanları:

Sac, profil, boru, her türlü çelik konstrüksiyon, kaynaklı imal edilen bitmiş ürünlerin yüzey temizliği, pasın kaldırılması ve boya için yüzey pürüzlendirilmesi



Machine Code / Makine Kodu	SAT 1500/500 TN4	SAT 1800/500 TN6	SAT 2000/1000 TN8	SAT 3100/500 TN8	SAT 2000/2000 TN16	SAT 3100/1500 TN16
Max.Loading W*H / Max.Yükleme gen.*yük.(mm)	1500 * 500	1800 * 500	2000 * 1000	3100 * 500	2000 * 2000	3100 * 1500
Max.Loading weight / Max.Yükleme ağırlığı (KG/m)	1000	1500	1500	2000	2000	2000
Blasting capacity / Püskürtme kapasitesi(KG/min)	640	960	1280	2560	1760	1760
Turbine power * No. / Türbin gücü*sayısı(KW*units)	11 * 4	11 * 6	11 * 8	22 * 8	7,5 * 16	7,5 * 16
Power consumption / Güç tüketimi (KW)	78	120	186	308	218	230
Dimensions W*L*H / Ölçüler En*Boy*Yük. (mm)	5650 *5800 *7200	5680 *17670 *7370	6600 *38070 *8300	7260 *33000 *8950	6600 *38070 *9300	6400 *33150 *9400



ROLLER CONVEYOR SHOTBLASTING MACHINES

Rulo Konveyörlü Kumlama Makinaları



VERTICAL PLATE SHOTBLASTING MACHINES

Dik Sac Kumlama Makinaları

Application:

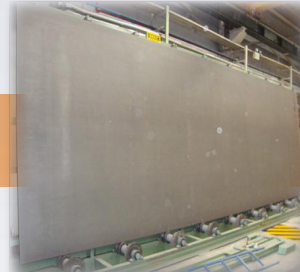
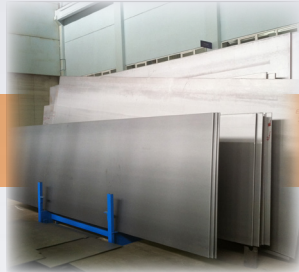
Especially for workshops which shotblast 80% plates and 20% profiles! Vertically shotblasted plates are shot free at the exit, which allows less. Space usage at the facility, as well as less energy consumption compared to horizontal machines. Moreover, top turbines can be switched off for shorter plate widths, achieving manufacturing costs & energy savings.

Kullanım Alanları:

Özellikle %80 sac ve %20 profil kumlayan fabrikalar için! Sac dikey olarak kumlanırken üzerinde kum birikmediğinden yatay makinelerle göre hem makine daha az alan kaplar hem de enerji sarfıyatı daha düşüktür. Üstelik, daha dar saclar kumlanırken üst türbinler kapatılabildiğinden, enerji ve işletme maliyetlerinde tasarruf sağlanır.



Machine Code / Makine Kodu	SAT 2000DTN6	SAT 3000DTN8	SAT 4000DTN8
Max.Sheet width / Max.Sac genişliği(mm)	2000	3000	4000
Max.Profile H / Max.Profil yüksekliği(mm)	1000	1000	---
Blasting capacity / Püskürtme kapasitesi(KG/min)	960	1280	1280
Turbine power * No. / Türbin gücü*sayısı(KW*units)	11 * 6	11 * 8	11 * 8
Power consumption / Güç tüketimi (KW)	104	124	124
Dimensions W*L*H / Ölçüler En*Boy*Yük. (mm)	7300*30400*8500	5700*30400*9640	5700*30400*10800
Applications / Kullanım Alanları	"Sheets&Profiles Sac & Profil"	"Sheets&Profiles Sac & Profil"	"Steel Sheets SAC"



PRESERVATION LINE - COMPLETE SHOTBLASTING AND PAINTING LINE

Ön Kurutma - Kumlama - Boyama - Kurutma Hattı



TURN-KEY SOLUTIONS FOR SHIPYARDS:

Surface cleaning, rust removal and roughening, as well as painting and drying of steel sheets/plates and sections, profiles/beams for corrosion protection

TERSANELER İÇİN ANAHTAR TESLİMİ ÇÖZÜMLER:

Sac ve profillerin yüzey temizliği ve boya için yüzey pürüzlendirilmesinin yanı sıra, boyanması ve kurutulması ile korozyondan korunması sağlanır



By means of a preservation line, steel sheets (widths can vary from 1500mm up to 3000mm) and profiles (max. height 500mm) are shotblasted in SA2,5 quality and painted with a temporary corrosion protection paint at an adjustable speed between 1 - 2,5 m/min. A preservation line consist of : loading and unloading cross conveyors for efficient loading / unloading , individually adapted roller conveyors, a pre-heater for wet or even ice-covered workpieces from outside storage, A roller conveyor shotblasting machine including a dustcollecting and filtering unit, a painting booth with upper and lower painting robots including waterfall type filtering unit, a slat conveyor to protect wet paint and a paint dryer unit to allow the handling of the workpieces immediately at the exit roller conveyor. To minimize energy costs, the paint dryer unit uses waste heat energy from the pre-heater.

Kumlama - Boyama hattı sayesinde, 1500mm'den 3000mm genişliğe kadar sac ve 500mm yüksekliğe kadar profiller 1 - 2,5m/dk arası ayarlanabilen hız ile SA2,5 kalitede kumlanır ve korozyondan koruyucu shop-primer boya ile boyanır. Kumlama - Boyama hattını oluşturan üniteler : Tesisi bekletmeden yükleme/boşaltma yapılabilmesi için gerekli yükleme ve boşaltma kros konveyörleri, müstakil olarak adapte edilen rulo konveyörler, dış ortamda stoklanan ıslak ve hatta kar kaplı parçaları kumlamadan önce kurutan Ön Kurutma ünitesi, rulo konveyörlü tip kumlama makinesi ve kuru - kartuş tip filtre ünitesi, üst ve alt boyama robotları içeren boyama kabini ve sulu tip filtre ünitesi, kuruyana kadar ıslak boyayı koruyarak taşıyan slat konveyör, çıkış konveyörüne gelen parçaların hemen bir sonraki prosese aktarılabilmesi için boyayı kurutan kurutma ünitesidir. Enerji maliyetlerini düşürmek için, boya kurutma ünitesinde ön kurutmanın atık ısı enerjisi kullanılır.

PRESSURE BLAST MACHINES

Basınçlı Kuşlama Makinaları

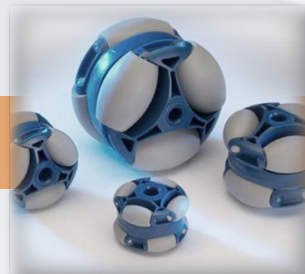


SATMAK OFFERS PRESSURED AIR BLASTING MACHINES , AS WELL AS TURBINE BLASTING MACHINES

For cleaning, deburring and surface finishing of a variety of small parts , manually pressured blasting is the best solution. All types of non-hygroscopic media from very abrasive materials (e.g. aluminium oxide or silicon carbide) to plastic media and corn cob can be used.

SATMAK TÜRBLİ KUŞLAMANIN YANI SIRA, BASINÇLI KUŞLAMA MAKİNELERİ DE SUNMAKTADIR.

Çok çeşitli küçük parçaların temizlenmesi, çapak alınması ve yüzey düzenlenmesi için manuel basınçlı kuşlama en iyi çözümdür. En aşındırıcısından (örn. alüminyum oksit ve silikon karbid gibi) plastiğine kadar her türlü granül kullanılabilir.



BLAST ROOMS

Manuel Kumlama Kabinleri

Dimensions of the blast room is defined according to customer's workpiece dimensions. The operator works inside the blast room by pointing the nozzle, which blasts abrasive, onto the workpiece. A protective helmet and a half body suit protect the operator from abrasive impact, and a fresh air supply provides sufficient ventilation through the blaster's helmet. By means of our special air circulation design, air inside the blast room is free of dust for both operator's health safety and efficient shotblasting. Operator shot blasts the bottom of the product from the bottom blasting channel under the floor of the blast room. So, there is no need to rotate large workpieces upside down to shot blast their bottom. There are two automatic platforms moving up & down and right & left on both of the long walls of the blast room. For high efficiency, 3 operators can shotblast at the same time: 2 of them standing on the two automatic platforms and the 3rd one working from the bottom blasting channel.

Application:

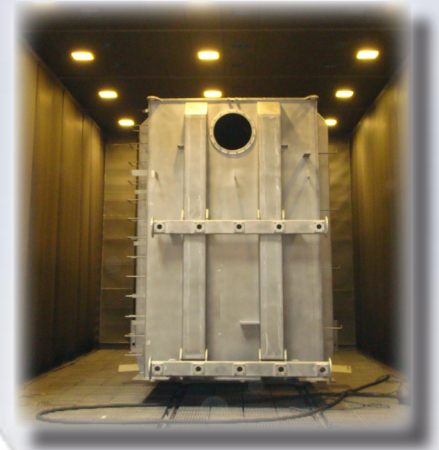
Surface cleaning, rust removal and roughening of large workpieces that don't fit into an automatic shotblasting machine or workpieces where automatic blasting would be too expensive

Kullanım Alanları:

Otomatik makinaya sığmayacak kadar büyük parçaların yüzey temizliği, pasın kaldırılması ve boya için yüzey pürüzlendirilmesi



Kumlama kabininin ölçüleri, müşterilerimizin ürün ölçülerine göre belirlenerek özel olarak tasarlanıp üretilir. Operatör kumlama odası içine girerek, nozuldan püskürtülen bilyayı parça yüzeyine tutmak suretiyle manuel olarak kumlama işlemini gerçekleştirir. Operatör kumlama kaskı ve yarım tulum kumlama giysisi giyerek hem kum darbesinden korunur, hem de kask içindeki hava sürekli sirküle ettiğinden temiz hava solur. Hem operatör sağlığı, hem de operatörün kumlanacak yüzeyi net görerek verimli çalışabilmesi için, kumlama sırasında oluşan yoğun tozun hızla kabinden uzaklaştırılarak filtrede tutulması ve temiz havanın tesis dışına verilmesi çok önemlidir. Özel hava sirkülasyon tasarımı sayesinde kumlama sırasında kabin içinde hiç toz kalmaz. Kabin iç zemininin altında bulunan alttan kumlama kanalı sayesinde, ürünlerin alt yüzeyini kumlamak için ürünün ters çevrilmesine gerek kalmaz. Operatör alttan kumlama kanalında gezerek ürünün alt yüzeyini de kumlar. Kabinin her iki uzun duvarında, ileri geri ve yukarı aşağı hareket eden, operatörün pedala basarak kumanda ettiği otomatik platformlar mevcuttur. 2 operatör sağ ve sol platformlarda, 3. operatör ise alttan kumlama kanalında çalışmak suretiyle, aynı anda 3 operatör çalışabildiği için verimlilik maksimize edilmiştir.



TIRE RIM SHOTBLASTING MACHINES

Jant Kumlama Makinaları

Application:

Surface cleaning of aluminium
or steel tire rims

Kullanım Alanları:

Aluminyum veya çelik jantların
yüzey temizliği



Capacity : 250 rims/hour. Each tire rim is turned around its axis in front of the turbines, so that shotblasting pattern all over the rim is homogenous. To avoid any damage caused by blasting intensity on the aluminium tire rims, blasting intensity of each turbine is adjustable from the control panel.

Saatte 250 jant kumlama kapasiteli tesiste, herbir jant türbinlerin karşısında kendi ekseninde döndürülerek kumlandığından, jantın çevresinde tamamen homojen kumlama sağlanır. Aluminyum jantların yüzeyinde kumlama şiddetinden kaynaklanan deformasyonu önlemek amacıyla, türbinlerin kumlama şiddeti kontrol panosundan hassas ayarlanabilir.



COIL STRIP SHOTBLASTING MACHINES

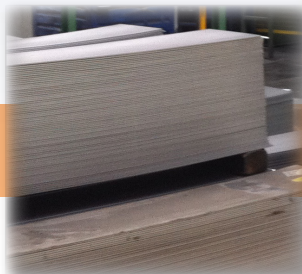
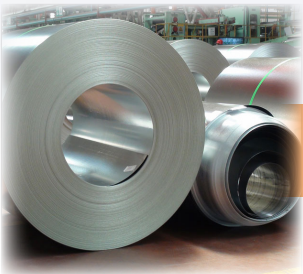
Rulo Saç Kumlama Makinaları



Application: Surface cleaning and rust removal of coiled strips / steel sheets / plates

Kullanım Alanları: Rulo sacların yüzey temizliği ve pasın kaldırılması

Machine Code / Makine Kodu	SAT 500 TN2	SAT 1500 TN4	SAT 1500 TN12
Max. coil strip width / Max. rulo sac genişliği	500	1500	1500
Max. flow rate (m/min.) / Max. geçiş hızı (m/dk)	10	2	20
Blasting capacity / Püskürtme kapasitesi(KG/min)	880	1280	6460
Turbine power * No./ Türbin gücü*sayısı(KW*units)	30 * 2	22 * 4	37 * 12
Power consumption / Güç tüketimi (KW)	86	122	531
Dimensions W*L*H / Ölçüler En*Boy*Yük. (mm)	3650*5800*7250	5650*5800*6900	8700*7720*11500



WIRE DESCALING MACHINES

Kangal Tel Kumlama Makinaları

Application:

Surface cleaning and descaling of wire from Ø2 - Ø80 mm

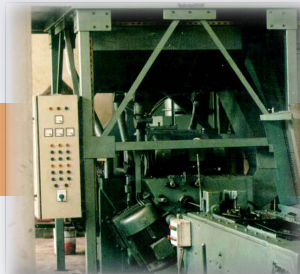
Kullanım Alanları:

Ø2 - Ø80 mm arası Kangal telin yüzey temizliği ve kabuksuzlaştırılması



For fastest and most efficient wire descaling, 3 turbines are located around the wire with 120° Special wear resistant and replacable abrasive concentration plates are placed in front of each turbine to achieve higher efficiency. Usually wire descaling shot blasting machines are integrated in a complete line, before wiredrawing beds. Number of turbines and the applied powers are defined according to customer's wiredrawing beds' speed.

Kangal teli en hızlı ve verimli şekilde kumlamak üzere, 3 türbin kangal telin çevresine 120° açı ile yerleştirilmiştir. Özel aşınmaya dayanıklı ve değiştirilebilir yönlendirici plakalar ile püskürtülen bilyanın tamamının kangal telin yüzeyine çarpması sağlanarak verimlilik maksimize edilmiştir. Genellikle kontinü kangal tel çekme hattında, tel çekme yatağının önüne entegre edilmektedir. Makinanın türbin sayısı ve gücü, müşterinin tel çekme hattının hızına göre belirlenir.



BAR DESCALING MACHINES

Kalibre Çubuk Kumlama Makinaları



Application:

Descaling of bars by means of shotblasting is a non-polluting & environment-friendly alternative to chemical descaling.

Kullanım Alanları:

Kalibre çubuğun yüzey temizliği ve kabuksuzlaştırılmasının kumlama ile yapılması, kimyasal kabuksuzlaştırma yöntemlerine göre çevreyi kirletmeyen & çevre-dostu bir alternatiftir.

For fastest and most efficient bar descaling, 4 turbines are located around the bars, while 9 bars pass through the machine body. Number of turbines and the applied powers are defined according to customer's production capacity. A pack of bars are placed on the loading stand, 9 of which are automatically lined next to each other on the inlet roller conveyor. The 9 bars, which are shotblasted in SA2,5 quality, are automatically unloaded to the storage stand.

Kalibre çubukları en hızlı ve verimli şekilde kumlamak üzere, 9 adet çubuk yan yana rulo konveyör üzerinde makineden geçirilirken, çubukların çevresine 90° açı ile yerleştirilmiş 4 türbin kumlama yapar. Makinanın türbin sayısı ve gücü, müşterinin ihtiyacına göre belirlenir. Yükleme sehpasına bağ halinde konan kalibre çubuklar, otomatik olarak tekleterek 9 adet yan yana duracak şekilde giriş rulo konveyörüne yüklenir. SA2,5 kalitede kumlanan çubuklar, çıkış rulo konveyöründen stok sehpasına otomatik boşaltılır.

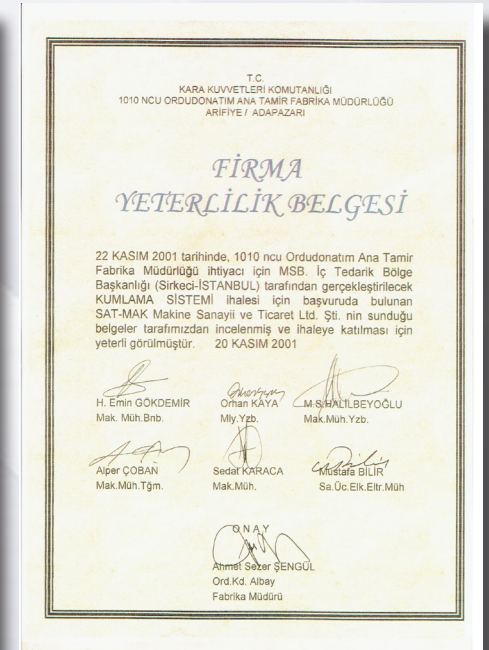
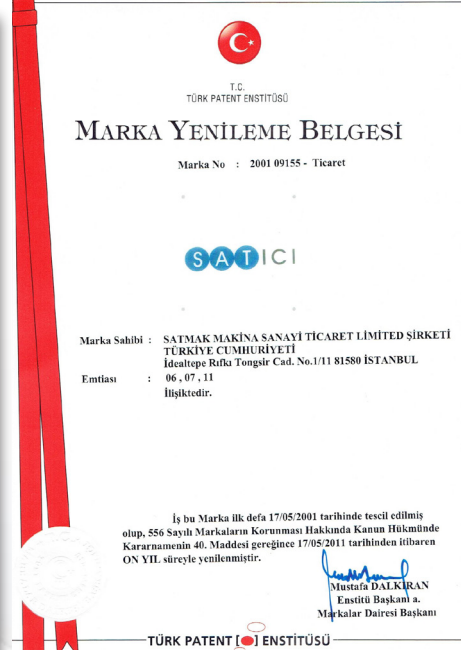
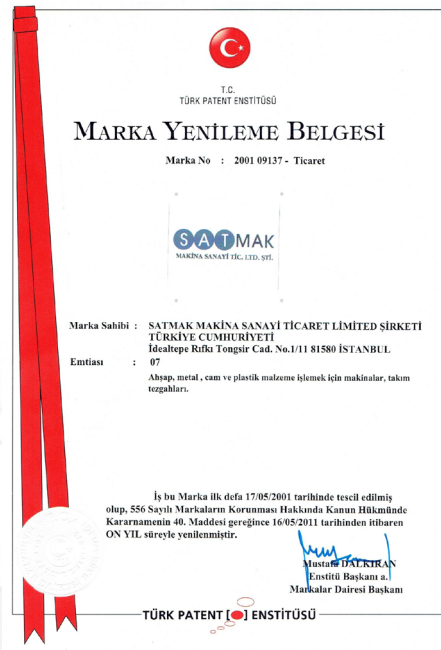


REFERENCES

REFERANSLAR







GERMANY CHINA ITALY SPAIN THE NETHERLANDS MALAYSIA IRAN INDONESIA TAIWAN TURKEY

WE BUILD TRUST

EC ATTESTATION
OF CONFORMITY



Certificate No.

: 16532110201

Manufacturer

: SAT MAK Makina Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Orhanlı Mah. Dosthane Sok. No:17 34956 Tuzla-İstanbul/TÜRKİYE

Product Description

: ASKILI KUMLAMA MAKİNASI
HOOK TYPE SHOT BLASTING MACHINE

Model/Type

: SAT-800/1200 ATN3 ; SAT-900/1000 ATN3 ; SAT-1000/1200 ATN2
SAT-1200/1200 ATN2 ; SAT-1200/1800 ATN4 ; SAT-1300/1300 ATN2
SAT-1300/1600 ATN2 ; SAT-1300/1700 ATN3 ; SAT-1500/1500 ATN3
SAT-1500/1700 ATN4 ; SAT-1600/1600 ATN3 ; SAT-1700/1600 ATN4
SAT-1700/2000 ATN5 ; SAT-1800/3000 ATN5 ; SAT-1800/3000 ATN6
SAT-2100/2000 ATN5 ; SAT-2200/2500 ATN4 ; SAT-2750/4000 ATN6
SAT-3000/4000 ATN7 ; SAT-400/900 CATN2 ; SAT-600/1200 CATN2
SAT-800/1200 CATN4 ; SAT-1000/1200 CATN4 ; SAT-1200/1200 CATN4

Other Specifications

: 380 V_{AC}, 50 Hz.

References

: EC Machinery Directive 2006/42/EC.

Result

The products specified above complies with the Annex I Essential Health and Safety Requirements of the EC Machinery Directive 2006/42/EC. This certificate refers only to the sample submitted to INSPECCO for testing and certification.

(See also Audit Report BR16532110201.R1)

After preparation of the necessary technical file documentation that defined Annex VII of the EC Machinery Directive 2006/42/EC, the CE mark as shown below can be affixed on the product. Other relevant directives should be taken into account.



INSPECCO BELGELENDİRME VE GÖZETİM HİZMETLERİ LTD.ŞTİ

Trust cert

İSTANBUL 08.09.2016

Certificate expiry date 08.09.2016

The validity of this certificate can be verified on our website,
www.inspecco.com

Notice: Any significant changes in design and/or production of the product or amendments to the relevant EU directives or standards referred above may render this certificate invalid. The responsibility of the product rests with the applicant in accordance with applicable EU directives.

This certificate remains property of Inspecco and may be published only unchanged. Wordings and advertising brochures may not contradict this certificate. The reproduction, duplication and publishing in this parts is inadmissible. The latest edition of our "General Terms and Conditions" is applicable.
Inspecco Belgelendirme ve Gözetim Hizmetleri A.Ş.
Serfilah Mah. Açıkayaz Sok. No: 2-3 Ümraniye/İSTANBUL, Türkiye
Telephone: +902163131420 Fax: +902163131433 e-mail: info@inspecco.com

2409 IS OUR NOTIFIED BODY IDENTIFICATION NUMBER

Page 1 / 1

GERMANY CHINA ITALY SPAIN THE NETHERLANDS MALAYSIA IRAN INDONESIA TAIWAN TURKEY

WE BUILD TRUST

EC ATTESTATION
OF CONFORMITY



Certificate No.

: 16532110301

Manufacturer

: SAT MAK Makina Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Orhanlı Mah. Dosthane Sok. No:17 34956 Tuzla-İstanbul/TÜRKİYE

Product Description

: RULO KONVEYÖRLÜ KUMLAMA MAKİNASI
ROLLER CONVEYOR SHOT BLASTING MACHINE

Model/Type

: SAT-500/50 TN2, SAT-1500/200 TN4, SAT-1800/500 TN6, SAT-2000/2000 TN16;
SAT-3000 TN6, SAT-4000 TN6; SAT-3100/500 TN6; SAT-3100/1500 TN16;
SAT- 2000 TN6; SAT-2000/800 TN6; SAT-2000/1000 TN6; SAT-2500/800 TN6;
SAT-2500/1500 TN16; SAT-3000/3000 TN24

Other Specifications

: 380 V_{AC}, 50 Hz.

References

: EC Machinery Directive 2006/42/EC

Result

The products specified above complies with the Annex I Essential Health and Safety Requirements of the EC Machinery Directive 2006/42/EC. This certificate refers only to the sample submitted to INSPECCO for testing and certification.

(See also Audit Report BR16532110301.R1)

After preparation of the necessary technical file documentation that defined Annex VII of the EC Machinery Directive 2006/42/EC, the CE mark as shown below can be affixed on the product. Other relevant directives should be taken into account.



INSPECCO BELGELENDİRME VE GÖZETİM HİZMETLERİ LTD.ŞTİ

Trust cert

İSTANBUL 20.09.2016

Certificate expiry date 19.09.2017

The validity of this certificate can be verified on our website,
www.inspecco.com

Notice: Any significant changes in design and/or production of the product or amendments to the relevant EU directives or standards referred above may render this certificate invalid. The responsibility of the product rests with the applicant in accordance with applicable EU directives.

This certificate remains property of Inspecco and may be published only unchanged. Wordings and advertising brochures may not contradict this certificate. The reproduction, duplication and publishing in this parts is inadmissible. The latest edition of our "General Terms and Conditions" is applicable.
Inspecco Belgelendirme ve Gözetim Hizmetleri A.Ş.
Serfilah Mah. Açıkayaz Sok. No: 2-3 Ümraniye/İSTANBUL, Türkiye
Telephone: +902163131420 Fax: +902163131433 e-mail: info@inspecco.com

2409 IS OUR NOTIFIED BODY IDENTIFICATION NUMBER

Page 1 / 1

GERMANY CHINA ITALY SPAIN THE NETHERLANDS MALAYSIA IRAN INDONESIA TAIWAN TURKEY

WE BUILD TRUST

EC ATTESTATION
OF CONFORMITY



Certificate No.

: 16532110401

Manufacturer

: SAT MAK Makina Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Orhanlı Mah. Dosthane Sok. No:17 34956 Tuzla-İstanbul/TÜRKİYE

Product Description

: HAVALI MANUEL KUMLAMA MAKİNASI
BLAST ROOM

Model/Type

: SAT-11000x7000x16000 HMMK ; SAT-16000x6000x17000 HMMK
SAT-17000x4500x16000 HMMK ; SAT-20000x6000x16000 HMMK

Other Specifications

: 380 V_{AC}, 50 Hz.

References

: EC Machinery Directive 2006/42/EC

Result

The products specified above complies with the Annex I Essential Health and Safety Requirements of the EC Machinery Directive 2006/42/EC. This certificate refers only to the sample submitted to INSPECCO for testing and certification.

(See also Audit Report BR16532110401.R1)

After preparation of the necessary technical file documentation that defined Annex VII of the EC Machinery Directive 2006/42/EC, the CE mark as shown below can be affixed on the product. Other relevant directives should be taken into account.



INSPECCO BELGELENDİRME VE GÖZETİM HİZMETLERİ LTD.ŞTİ

Trust cert

İSTANBUL 20.09.2016

Certificate expiry date 19.09.2017

The validity of this certificate can be verified on our website,
www.inspecco.com

Notice: Any significant changes in design and/or production of the product or amendments to the relevant EU directives or standards referred above may render this certificate invalid. The responsibility of the product rests with the applicant in accordance with applicable EU directives.

This certificate remains property of Inspecco and may be published only unchanged. Wordings and advertising brochures may not contradict this certificate. The reproduction, duplication and publishing in this parts is inadmissible. The latest edition of our "General Terms and Conditions" is applicable.
Inspecco Belgelendirme ve Gözetim Hizmetleri A.Ş.
Serfilah Mah. Açıkayaz Sok. No: 2-3 Ümraniye/İSTANBUL, Türkiye
Telephone: +902163131420 Fax: +902163131433 e-mail: info@inspecco.com

2409 IS OUR NOTIFIED BODY IDENTIFICATION NUMBER

Page 1 / 1

GERMANY CHINA ITALY SPAIN THE NETHERLANDS MALAYSIA IRAN INDONESIA TAIWAN TURKEY

WE BUILD TRUST

EC ATTESTATION
OF CONFORMITY



Certificate No.

: 16532110101

Manufacturer

: SAT MAK Makina Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Orhanlı Mah. Dosthane Sok. No:17 34956 Tuzla-İstanbul/TÜRKİYE

Product Description

: LASTIK TAMBURLU KUMLAMA MAKİNESİ
TUMBLING TYPE SHOT BLASTING MACHINE

Model/Type

: SAT-700L TN7 5, SAT-700L TN11, SAT-700L TN22, SAT-1000L TN22

Other Specifications

: 380 V_{AC}, 50 Hz.

References

: EC Machinery Directive 2006/42/EC.

Result

The products specified above complies with the Annex I Essential Health and Safety Requirements of the EC Machinery Directive 2006/42/EC. This certificate refers only to the sample submitted to INSPECCO for testing and certification.

(See also Audit Report BR16532110101.R1)

After preparation of the necessary technical file documentation that defined Annex VII of the EC Machinery Directive 2006/42/EC, the CE mark as shown below can be affixed on the product. Other relevant directives should be taken into account.



INSPECCO BELGELENDİRME VE GÖZETİM HİZMETLERİ LTD.ŞTİ

Trust cert

İSTANBUL 05.08.2016

Certificate expiry date 04.08.2017

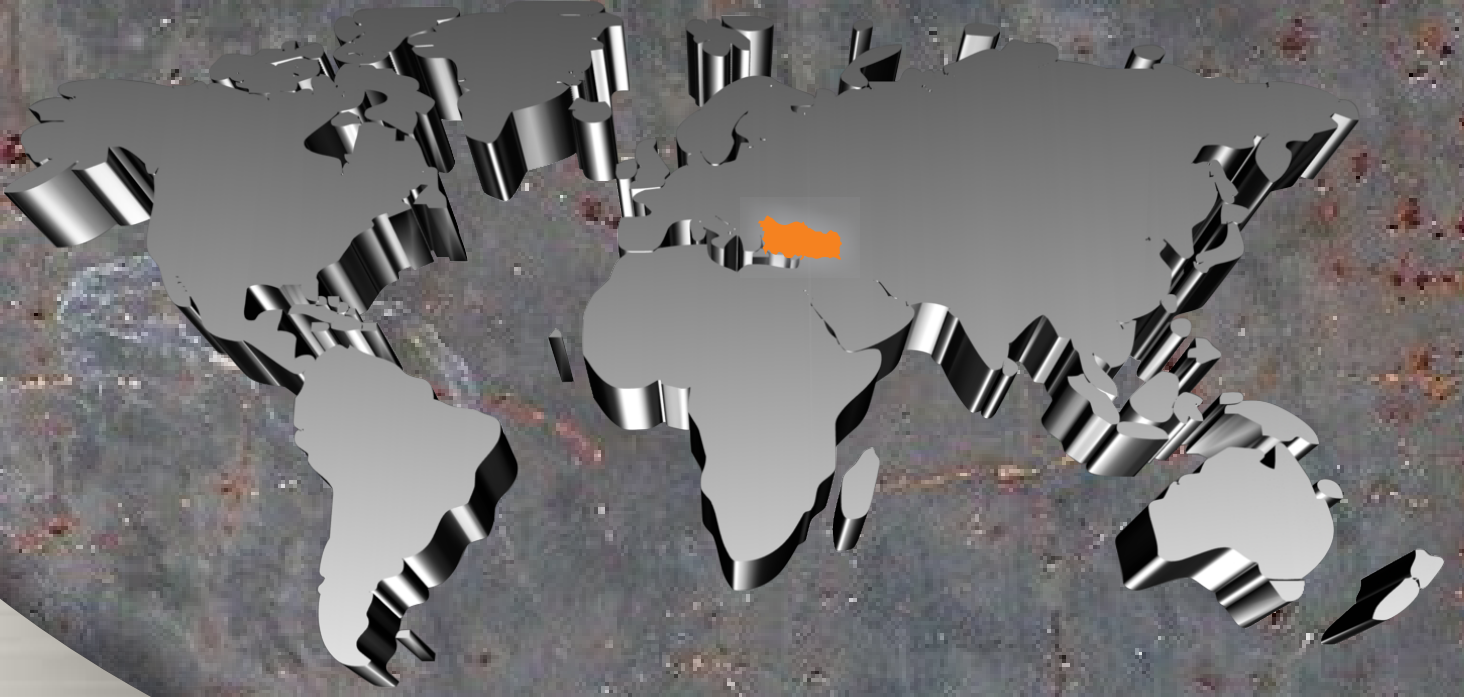
The validity of this certificate can be verified on our website,
www.inspecco.com

Notice: Any significant changes in design and/or production of the product or amendments to the relevant EU directives or standards referred above may render this certificate invalid. The responsibility of the product rests with the applicant in accordance with applicable EU directives.

This certificate remains property of Inspecco and may be published only unchanged. Wordings and advertising brochures may not contradict this certificate. The reproduction, duplication and publishing in this parts is inadmissible. The latest edition of our "General Terms and Conditions" is applicable.
Inspecco Belgelendirme ve Gözetim Hizmetleri A.Ş.
Serfilah Mah. Açıkayaz Sok. No: 2-3 Ümraniye/İSTANBUL, Türkiye
Telephone: +902163131420 Fax: +902163131433 e-mail: info@inspecco.com

2409 IS OUR NOTIFIED BODY IDENTIFICATION NUMBER

Page 1 / 1



S A T I C I

S A T M A K Makina Sanayi Tic. Ltd. Şti.

Address: Orhanlı Mah. Dostane Sok. No:17 Tuzla - İstanbul / TURKEY
Phone: +90 (216) 394 39 12 (5 lines) Fax: +90 (216) 394 39 18
E-mail: info@satmak.com.tr Web: www.satmak.com.tr



www.kosgeb.gov.tr



KOSGEB

Basım Tarihi: 26/09/2016
Deneyim Teknoloji Ürünleri Ltd. Şti.
212 272 48 84