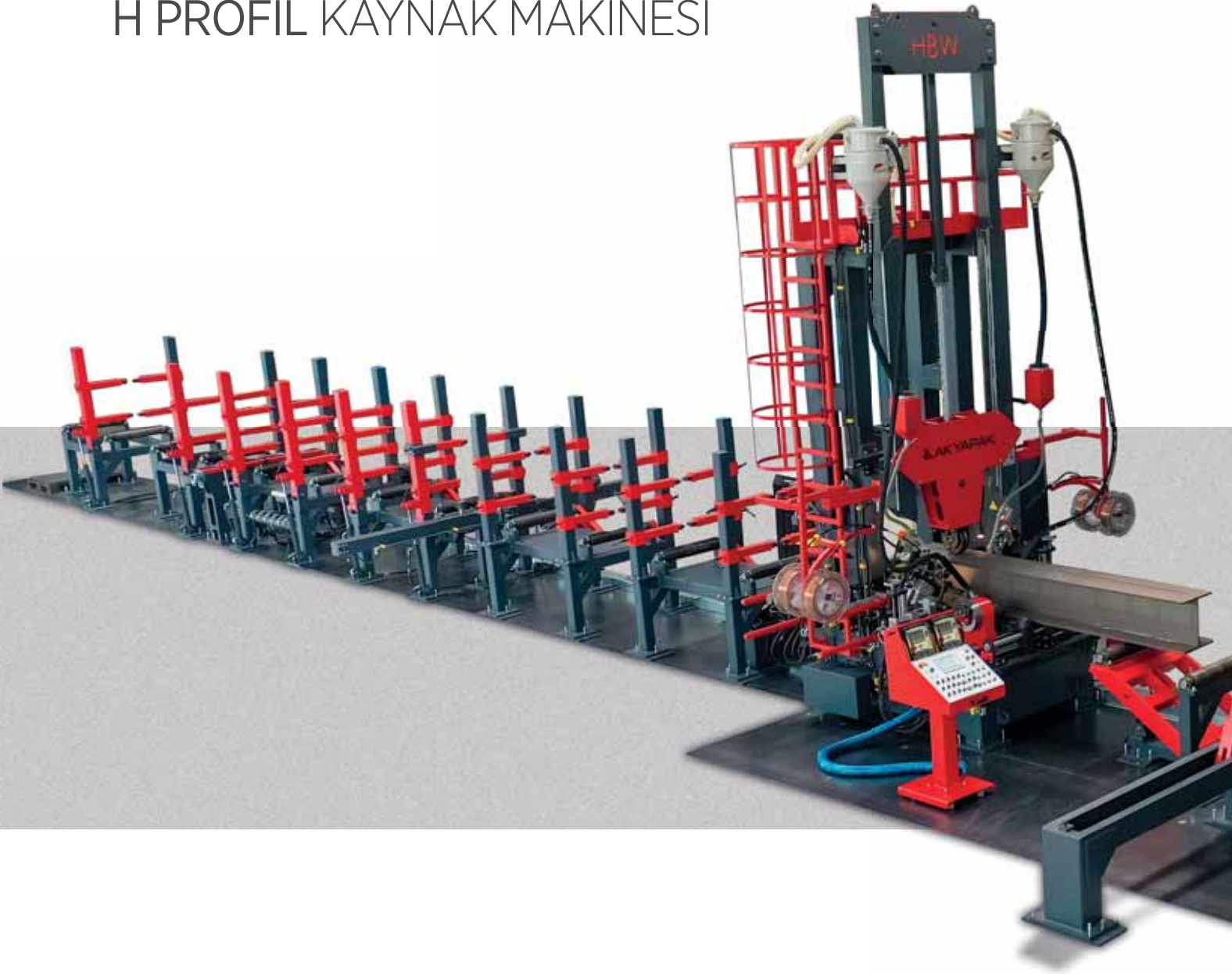


» HBW - H BEAM WELDING MACHINE

H PROFİL KAYNAK MAKİNESİ



HBW - H Profile Welding Machine is designed to obtain required high quality special H-profiles by welding flanges and webs in different sizes centered at infeed conveyor groups again under Akyapak guarantee for fast, reliable and high quality results.

Operating Method of the system

The Machine is stationary while workpiece is moved via driven conveyor system. The movements of the workpiece that composes H-profile are driven by motor+reducer.

Two separate pneumatic torch connection platforms are placed on the main body. These platforms move independently from each other.

The hydraulic cylinders in the system enable positioning of H-Profiles.

The loading unit with hydraulic cylinder is available in the system.

The welded H-profile exits from the machine is tilted 90° via tilting mechanism with hydraulic piston.

The system allows for utilization of submerged arc welding machine (the brand of the power source is chosen by customers).

The speed control system is active throughout the loading, main body (welding station) and output tilting tables.

H Profil Kaynak Makinesi, giriş konveyör gruplarında puntalanan farklı ölçülerdeki levha parçalarının kaynak yapılarak istenilen özel H profillerinin yüksek kalitede elde edilmesi için tasarlandı. Hızlı, güvenli, kaliteli sonuçlar için yine Akyapak Makine garantisi ile...

Sistemin çalışma prensibi:

Makine sabit olup, iş parçası tahrikli konveyörler vasıtası ile hareketlidir. H profil yapılacak parçanın hareketi motor redüktör grubu sayesinde sağlanmaktadır.

Ana gövde de iki ayrı pnömomatik torç bağlantı sehpaı mevcuttur. Bu sehpaı birbirinden bağımsız olarak hareket etmektedir.

Sistemde bulunan hidrolik silindirler H Profil parçasının konumlandırmasını sağlanmaktadır.

Sistemde hidrolik pistonlu yükleme ünitesi mevcuttur.

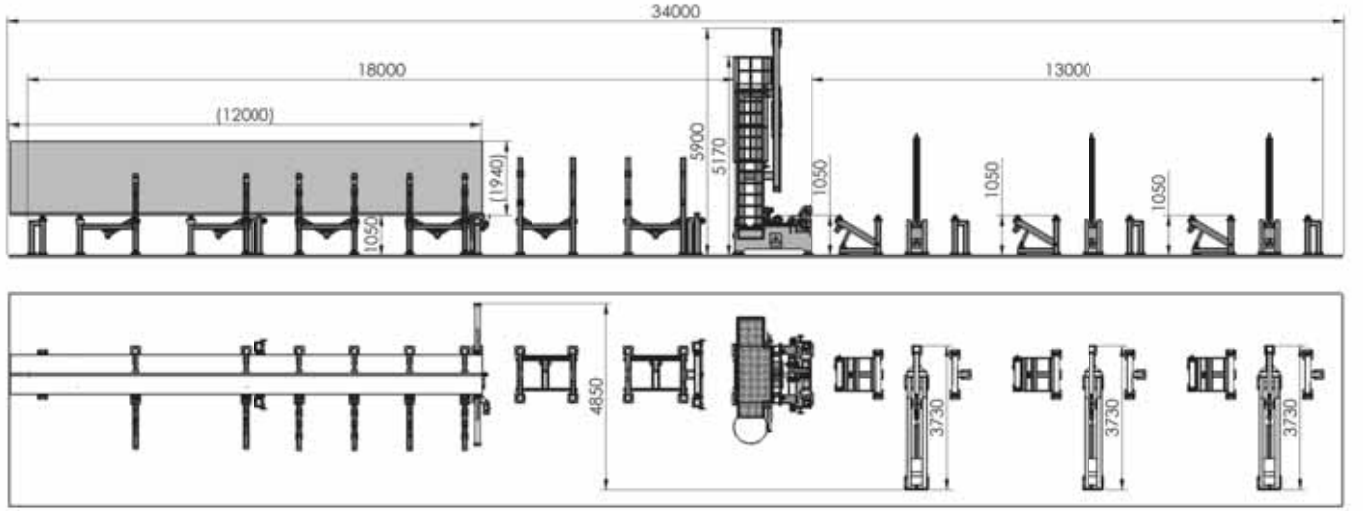
H Profil Kaynak makinesinden çıkan profil, işlem sonunda hidrolik pistonlu devirme sehpaı ile 90° devrilir.

Sistem, müşterinin belirlediğı marka doğrultusunda tozaltı kaynak makinelerinin kullanımına imkan vermektedir.

Hız kontrol sistemi; yükleme, ana gövde (kaynak yapan istasyon) ve çıkış devirme sehpaı boyunca devrededir.



HBW 2000 x 1000 - 12m



HBW

TECHNICAL SPECIFICATIONS / TEKNİK ÖZELLİKLER

MODEL	Beam Height (mm) Profil Yüksekliği (mm)	Beam Width (mm) Profil Genişliği (mm)	Upper-Lower Flange Thickness (mm) Alt ve Üst Plakaların Kalınlığı (mm)	Web Thickness (mm) Orta Plaka Kalınlığı (mm)	Beam Length (mm) Profil Uzunluğu (mm)	Maximum Material Weight (m) Maksimum Malzeme Ağırlığı (m)	Maximum Cylinder Stroke (mm) Maksimum Silindirik Stroęu (mm)	Maximum Cylinder Force (ton) Maksimum Piston Kuvveti (ton)	Max. Beam Conveyance Speed (m/min) Maks. Profil Taşıma Hızı (m/dk)	Welding Speed (m/min) Kaynak Hızı (m/dk)	Beam Types to be Welded Kaynatılabilecek Profil Tipleri	Welding Technology Kaynak Teknolojisi
	H	B	t1	t2	L							(SubMerged) / TozAltı
HBW 1200x600	200-1200	150-600	6-50	5-30	Customer Specific Müşteriye Özel	800	1050	6	12	0,15-2,1	H,I,T,L	Tandem Ark (Arc) AC/DC Tek Tel (Single Wire) DC Çift Tel (Twin Wire) DC
HBW 2000x1000	200-2000	150-1000	8-60	6-40	Customer Specific Müşteriye Özel	1000	1900	9	12	0,15-2,1	H,I,T,L	Tandem Ark (Arc) AC/DC Tek Tel (Single Wire) DC Çift Tel (Twin Wire) DC

* Akyapak reserves the right to change all above specifications without prior notice.

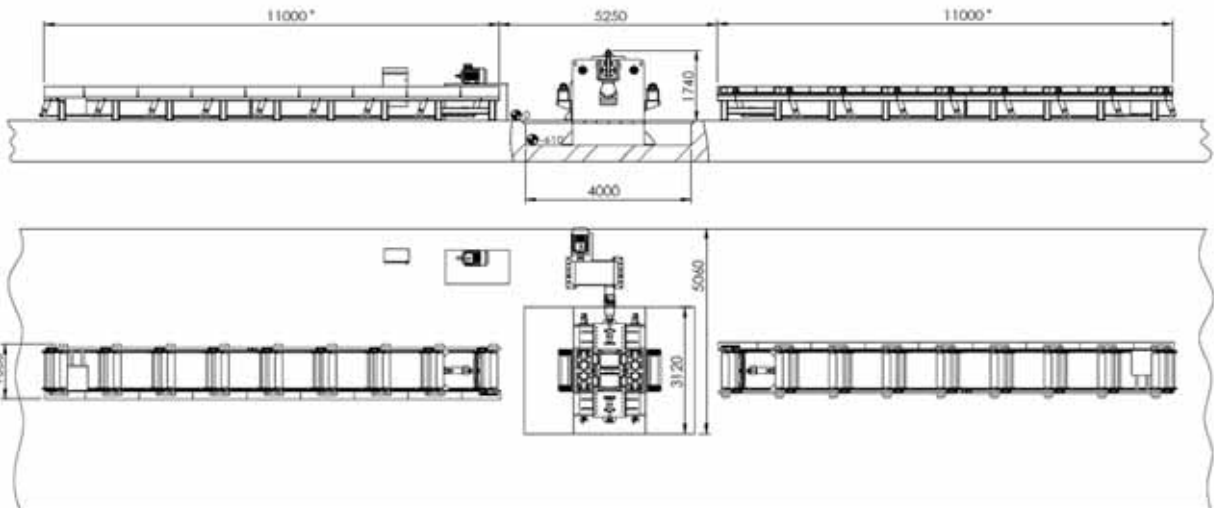
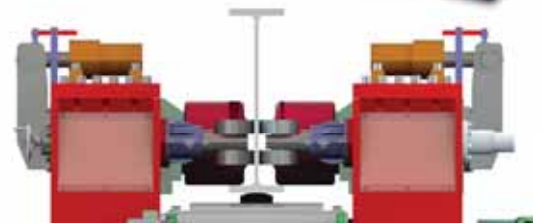
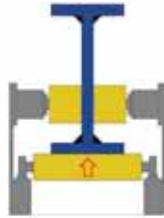
* Haber vermeksizin değiştirme hakkı saklıdır.





» BPS - H BEAM STRAIGHTENING MACHINE

H PROFİL DOĞRULTMA MAKİNESİ



* Müşteri talebine göre değiştirilebilir.

* Can be revised upon customer request.



BPS

TECHNICAL SPECIFICATIONS / TEKNİK ÖZELLİKLER

MODEL	Force (ton) Baskı Kuvveti (ton)	Beam Height (mm) Profil Yüksekliği (mm)	Beam Width (mm) Profil Genişliği (mm)	Beam Length (mm) Profil Uzunluğu (mm)	Flange Max. Thickness (mm) Yatay Plaka Maks. Kalınlığı (mm)	Web Thickness (mm) Dikey Plaka Kalınlığı (mm)	Web Min. Height (mm) Dikey Plaka Minimum Yüksekliği (mm)	Tensile Strength of Flange (MPa) Flanş Max. Çekme Dayanımı (MPa)	Machine Power (kW) Makine Gücü (kW)	Straightening Speed (m/min) Doğrultma Hızı (m/dk)	System Pressure (Bar) Sistem Basıncı (Bar)	Conveyor Length (mm) * Konveyör Uzunluğu (mm) *	Number of Conveyors (With Drive) Konveyör Adedi (Tahrikli)
		H	B	L	t1	t2	h2						
BPS 500	400	Customer Specific Müşteriye Özel	300-1000	2000-12000	80	80	500	345	48.4	6	250	11000	2

* Data based upon steel 240 N/mm2 yield point. / Akyapak reserves the right to change all above specifications without prior notice.

* Yukarıda belirtilen değerler 240 N/mm2 akma sınırı olan çeliğe göre. Haber vermeksizin değiştirme hakkı saklıdır.