

» COLUMN BOOM SYSTEMS KOLON BOM SİSTEMLERİ



Merkezi kumanda paneli :

Bu panel, kullanıcı taleplerine özel olarak dizayn edilir ve kolon bom, çevirici, pozisyoner, kaynak makinesi tek bir noktadan kontrol edilebilir.

Main Controller Panel:

This panel is designed according to customer specific requests and thus column-boom, rotator, positioner and welding machine is controlled from one point



The Column-Boom Systems are capable of welding parts independently and also handle circular or longitudinal welding through rotators or positioners. The Column-Boom Systems are either fixed on the ground or moveable automatically on rail.

Types of Welding Procedures | SUBMERGED, MIG, MAG

Column-Boom Systems provide precision and improved quality in welds. The system also improves working conditions. It enables considerable reduction of manufacturing time on the other, the system improves the operators performance allowing them to increase Arc On Time performance. AKYAPAK manufactures 3x3 and 9x9 column-boom as standard. However, custom products up to 10x10 are available upon request.

Kolon-Bom sistemleri, parçayı bağımsız olarak kaynatabileceği gibi, çevirici ya da pozisyoner yardımıyla dairesel veya boy kaynak da yapabilmektedir. Ayrıca Kolon-Bom sistemleri; zeminde sabit veya ray üzerinde hareketli olabilir.

Kaynak Türleri | SUBMERGED, MIG, MAG

Kolon-Bom sistemleri kalitenin artırılması, üretim zamanının ve operatör yorgunluklarının azaltılmasına, hassasiyete ve kaynak yığma miktarını artırmaya imkân verir. Akyapak Makine standart listelerinde 3x3 ile 9x9 Kolon-Bom sistemlerine yer vermektedir. Ancak özel durumlarda 10 x 10 metreye kadar üretim yapma kapasitesine sahiptir.

» Standard Features

- 359° Rotatable column (manual)
- Mobile cabled controller
- V type slide system for zero backlash
- Adjustable linear Boom speed
- Boom speed digital indicator
- Boom Speed Selection (fast/slow)
- Anti-fall device against the risk of the boom fall.
- Counter weight system for Boom (Elevator)
- Limit switch for all movements
- Table of welding power source (on the column)
- Motors with break
- Cable channels on Column - Boom
- Fixed Base
- Rotary End Device for torch rotation
- Manual Cross Slides - 2 direction

» Standart Özellikler

- 359° Dönerli kolon (manuel)
- Mobil kablolu kumanda
- Boşluksuz çalışması için tasarlanan V tipi kızak sistemi
- Ayarlanabilir doğrusal Bom hızı
- Bom hızı dijital göstergesi
- Bom hızının seçimi (hızlı/yavaş)
- Bom düşmesine karşı Mekanik Kilit ekipmanı
- Bom karşı ağırlık sistemi (Asansör)
- Bütün hareketlerde limit svici
- Kaynak güç ünitesi sehpa (kolon üzerinde)
- Frenli motorlar
- Kolon-Bom üzerinde kablo kanalları
- Yere sabitlenebilir sistem
- Torç gönyesi
- Manuel Torç Ayar Arabaları - 2 yönlü

» Optional Features

- Travel Car
- Master Control Panel
- Auto Rotation Column
- Operator Seat (With Stair, only with HCB&EHCB)
- Camera Monitoring System
- Tandem Welding Apparatus
- Lighting
- Stair (with Operator Seat)
- Rotators PLC Control
- Oscillator System (only MIG/MAG)
- Rail (only with Travel Car)
- SAW, MIG/MAG Weldings
- Joint Tracking System - Mechanical Sensor
- Flux Drying Systems (only SAW)
- Mobile Control Panel
- Automation Systems
- Special Isolations For Hazardous Environment
- Tandem Welding Heads (SAW)
- Twin Welding Heads (SAW)
- Twin Tandem Welding Heads (SAW)
- AC/DC Single Power Source (SAW)
- Wireless remote controller

» Opsiyonel Özellikler

- Gezer Travers
- Merkezi Kumanda Paneli
- Otomatik Döner Kolon
- Operatör Koltuğu (Merdiven opsiyonu ve HCB&EHCB ile)
- Kamera ile İzleme Sistemi
- Tandem Kaynak Düzenekleri
- Aydınlatma
- Merdiven
- Çeviricilerle PLC Kontrol
- Osilatör Sistemi (Sadece MIG/MAG ile)
- Yürüyüş Yolu (Ray sistemi)
- SAW, MIG/MAG Kaynak Sistemleri
- Toz Kurutma Sistemi (sadece SAW)
- Mobil Konsol
- İşletme Şartlarına Göre İzolasyon
- Çift Kafalı Kaynak Sistemi (SAW-Tandem)
- İkiz Telli Kaynak Sistemi (SAW-Twin)
- İkiz Telli Çift Kafalı Kaynak Sistemi (SAW-Twin Tandem)
- AC/DC Tek Kaynak Güç Ünitesi (SAW)
- Kablosuz uzaktan kumanda



İkiz Kaynak Torcu (Opsiyon)

Double Welding Head



Dış Çevresel Kaynak

Outer Circular Welding



Dış Boy Kaynağı

Outer longitudinal welding



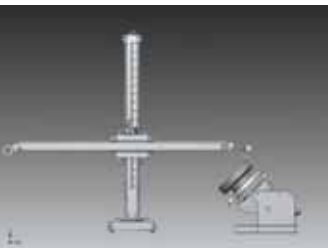
İç Boy Kaynağı

Inner longitudinal welding



İç Çevresel Kaynak

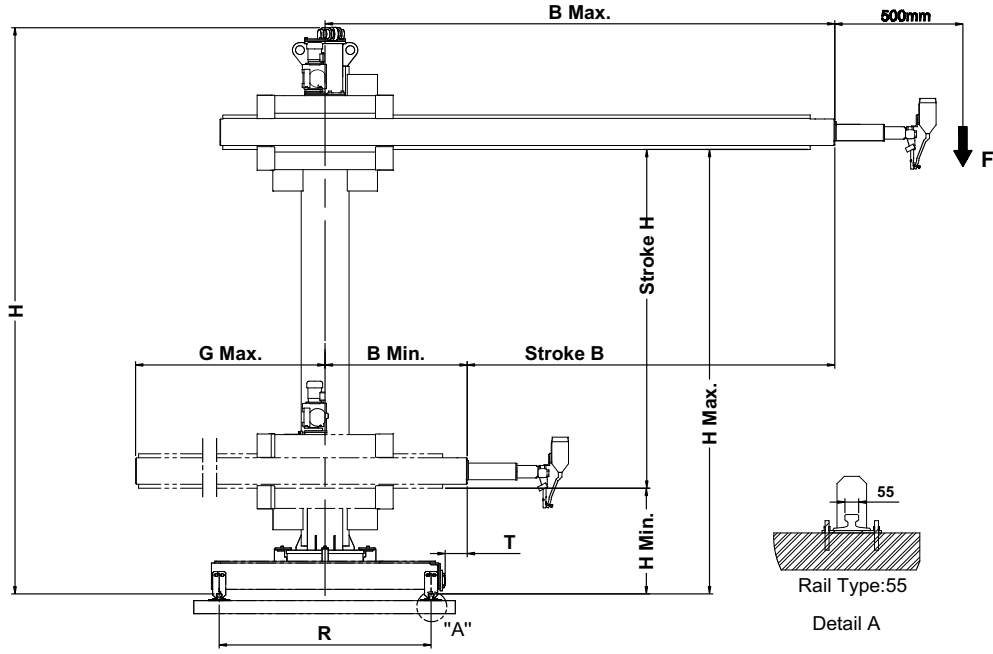
Inner Circular welding
(turn)



Pozisyonerle Birlikte Kullanım

With positioner





HCB & MCB & EHCB

TECHNICAL SPECIFICATIONS / TEKNİK ÖZELLİKLER

S.N.	MODEL	Max. Load Capacity Maksimum Yükleme Kapasitesi	Min. Height Under boom (mm) Bom Altı Min. Yükseklik (mm)	Max. Height Under boom (mm) Bom Altı maks. Yükseklik (mm)	Total Height (mm) Toplam Yükseklik (mm)	Boom min. Distance (mm) Min. Bom Mesafesi (mm)	Boom max. Distance (mm) Maks. Bom Mesafesi (mm)	Stroke H (mm) Stroke B (mm)	Boom Rear Max. Distance (mm) Bom Maks. Arka Mesafe (mm)	Boom - Carrier Distance (mm) Bom - Travers Mesafesi (mm)	Elevator Speed (mm) Ray Eksen Aralıkları (mm)	Lifting Speed (up-down) (mm/min) Asansör Hızı (aşağı-yukarı) (mm/dk)	Horizontal Bom Speed(mm/min) Yatay Bom Hareket Hızı (mm/dk)	Carrier Speed (mm/min) Travers Hızı (mm/dk)	Column Rotation Angle (°) Kolon Dönme Açısı (°)	Elevator Motor (kW) Asansör Motoru (kW)	Boom / Carrier Motor (kW) Boom / Travers Motoru (kW)
		F	Hmin	Hmax	H	Bmin	Bmax	H / B	Gmax	T	R						
1	MCB - 3x3	300	780	3000	4250	695	3485	2220 / 2790	3600	-190	1490	2000	160-780	2000	360	0,55	0,55 / 0,37
2	MCB - 4x4	250	780	4000	5250	690	4490	3220 / 3800	4600	300	1655	2000	160-780	1970	360	0,55	0,55 / 0,37
3	MCB - 5x5	200	780	5000	6250	690	5490	4220 / 4800	5650	300	1655	2000	160-780	1970	360	0,55	0,55 / 0,37
4	MCB - 6x6	150	780	6000	7246	940	6740	5220 / 5800	6850	50	1655	2000	160-780	1970	360	0,55	0,55 / 0,37
5	HCB - 3x3	600	1200	3000	4433	1280	3850	1800 / 2570	3681	-90	2400	2340	200 - 932	1970	360	1,1	0,55 / 0,37
6	HCB - 4x4	500	1200	4000	5433	1610	4870	2800 / 3590	4681	-90	2400	2340	200 - 932	1970	360	1,1	0,55 / 0,37
7	HCB - 5x5	450	1200	5000	6443	1280	5770	3800 / 4490		-90	2400	2340	200 - 932	1970	360	1,1	0,55 / 0,37
8	HCB - 6x6	300	1200	6000	7400	1280	6770	4800 / 5490	6681	-90	2400	2340	200 - 932	1970	360	1,1	0,55 / 0,37
9	EHCB - 9x6	300	1300	9000	10900	1290	7070	7702 / 5775	7050	-95	2400	2340	200 - 2000	2000	360	1,1	1,1 / 0,55
10	EHCB - 9x9	200	1300	9000	10900	1290	10070	7702 / 8775	10050	-95	2400	2340	200 - 2000	2000	360	1,1	1,1 / 0,55

» SAR - SELF ALIGN ROTATORS KENDİNDEN AYARLI ÇEVİRİCİLER



The self-aligning rotator is an ideal solution when diameter of the rotated workpiece is variable. The rotators are used for rotating tanks, pressure vessels, wind tower sections, boilers, silos, fuel barrels and such circular parts. The SAR Rotators are able to adjust wide range diameters automatically. No additional time or effort is required to start rotation of the work piece.

The rotators improve productivity and efficiency for both manuel and automatic weldings and minimize the crane operations. Therefore the rotators are one of the essential equipments of steel construction workshops.

Operators can carry out rotation of workpiece loaded on the machine clockWise and counter clockWise precisely and seamlessly at adjustable speeds controlled from control panel. The SAR Self-aligning rotator consists of two units of 1 driven and 1 idler. The number of driven and idler units may change based on applications.

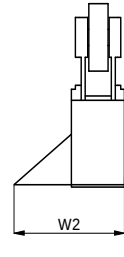
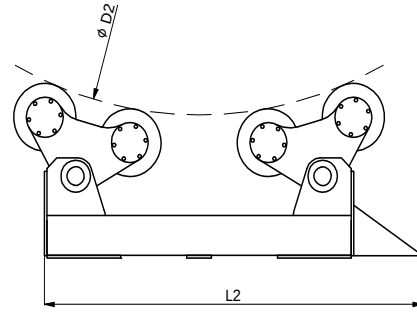
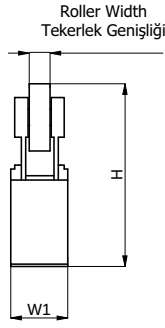
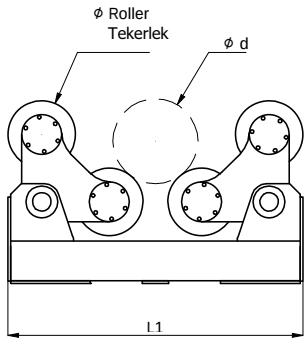
AKYAPAK manufactures 1 to 300 tons capacity self-aligning rotators as standard. However, custom products up to 600 tons are available upon request.

Kendinden ayarlı çeviriciler, döndürülen iş parçalarının çapının değişken olduğu durumlarda ideal bir çözümdür. Tank, basınçlı kap, kule boruları, kazan, depo, reaktör, yakıt varilleri gibi dairesel parçaların döndürülmesinde kullanılmaktadır. Bu çeviriciler geniş çap aralıklarını kendi başlarına ayarlayabilirler. İş parçasının döndürülmesi işlemine başlamak için ekstra bir zaman ve uğraşa gerek yoktur.

Çeviriciler hem otomatik hem elle kaynakta hızı ve verimi artırdığı gibi, vinç kullanımını minimize etmesiyle de çelik konstrüksiyon atölyelerinde önemli bir yer sahibidir.

Operatörler; çevirici üzerine koydukları parçaları saat yönünde ya da saat yönünün tersine, hassas bir şekilde, düzgün olarak ve kumanda paneli üzerinden kontrol edebilecekleri ayarlanabilir hızlarda rahatça döndürebilirler. Kendinden ayarlı çeviricilerin takımı ; 1 tahrikli ve 1 avare olmak üzere iki üniteden oluşur. Uygulama durumuna göre tahrikli ve avare ünitelerin sayısı değişebilir.

Akyapak Makine standart listelerinde 3 ila 300 tonluk kendinden ayarlı çeviricilere yer vermektedir. Ancak özel durumlarda 600 tona kadar üretim yapma kapasitesine sahiptir.



SAR

TECHNICAL SPECIFICATIONS / TEKNİK ÖZELLİKLER

S.N.	MODEL	Load Capacity (tons) Çevirme Kapasite (ton)	Load Capacity per units (tons) Ünite Başına Düşen Taşıma Kapasitesi (ton)	Minimum Diameter (mm) Minimum Çevrim Çapı (mm)	Maximum Diameter (mm) Maximum Çevrim Çapı (mm)	Roller Diameter (mm) Tekerlek Çapı (mm)	Roller Width (mm) Tekerlek Genişliği (mm)	Roller Material Tekerlek Malzemesi	Length - Idler (mm) Uzunluk - Tahriksiz (mm)	Length - Driven (mm) Genişlik - Tahrikli (mm)	Overall Length Drive (mm) Uzunluk - Tahrikli (mm)	Overall Width Drive (mm) Genişlik - Tahrikli (mm)	Top Height of Rollers (mm) Tekerlek Üstü Yükseklik (mm)	Motor Power (kW) Motor Gücü (kW)
				d	D2	Ø			L1	W1	L2	W2	H	
1	SAR - 3	3	1,5	235	2500	254	76	Polyurethane / Poliüretan	1120	500	1410	835	589	1 x 0,37
2	SAR - 5	5	2,5	400	3000	254	76	Polyurethane / Poliüretan	1240	500	1530	835	589	1 x 0,37
3	SAR - 10	10	5	450	4600	381	102	Polyurethane / Poliüretan	1930	460	2100	693	925	2 x 0,37
4	SAR - 20	20	10	450	4600	381	127	Polyurethane / Poliüretan	1970	540	2120	738	956	2 x 0,55
5	SAR - 30	30	15	450	5200	457	127	Polyurethane / Poliüretan	2010	540	2180	878	1014	2 x 0,75
6	SAR - 40	40	20	450	5200	457	127	Polyurethane / Poliüretan	2010	540	2233	885	1046	2 x 1,1
7	SAR - 50	50	25	450	5200	457	152	Polyurethane / Poliüretan	2010	540	2250	925	1050	2 x 1,1
8	SAR - 60	60	30	500	5500	559	178	Polyurethane / Poliüretan	2670	540	3000	910	1298	2 x 1,1
9	SAR - 80	80	40	500	5500	559	178	Polyurethane / Poliüretan	2690	696	2900	1002	1326	2 x 1,5
10	SAR - 100 *	100	50	600	6000	559	260	Polyurethane / Poliüretan	2690	696	2860	1090	1326	2 x 2,2
11	SAR - 150 *	150	75	1000	6000	559	310	Polyurethane / Poliüretan	3000	850	3200	1589	1350	2 x 3
12	SAR - 200 *	200	100	1000	7000	559	360	Polyurethane / Poliüretan	3000	950	3200	1616	1390	2 x 4
13	SAR - 300 *	300	150	1000	7000	559	203	Steel / Çelik	3300	1050	4950	1550	1415	2 x 5,5

» Standard Features

- “PU” rollers absorbing shocks and vibrations
- Automatic diameter adjustments
- Adjustable rotating speed
- Remote controller with 5 meter cable length
- Digital speed indicator (to monitor rotation speed)
- Clutch system for high tonnage pieces
- Motors with brake

» Optional Features

- Custom roller design for high-temperature applications.
- Axis Support
- Brush Earthing System
- Bogie Rail Travel system
- Master Control Panel (see the option in Column & Boom)
- Rail
- Wireless remote controller

» Standart Özellikler

- Darbe ve vibrasyon önleyici “PU” tekerlekler
- Otomatik çap ayarlamaları
- Ayarlanabilir dönüş hızı
- 5 metre kablolu uzaktan kumanda
- Dijital Hız Göstergesi (Dönüş Hızı İzleme Ekranı)
- Yüksek tonajlı parçalar için balatalı kavrama sistemi
- Frenli motorlar

» Opsiyonel Özellikler

- Yüksek ısı gerektiren bölgelere özel tekerlek tasarımları
- Eksenel Dayama
- Şase – Fırça Grubu
- Ray Üzeri Araba
- Kolon bom sistemleri ile ortak kontrol paneli (Kolon Bom opsiyonlarına bkz.)
- Ray
- Kablosuz uzaktan kumanda

* Çelik veya PU Tekerlek opsiyonları mevcuttur. / Steel or PU Roller version optional.

» CR - CONVENTIONAL ROTATORS KONVANSİYONEL ÇEVİRİCİLER



The conventional rotator is an economical and quality solution when diameter of the rotated workpiece is not so variable. The rotators are used for rotating tanks, pressure vessels, wind tower sections boilers, silos, fuel barrels and such circular parts.

The rotators improve speed and productivity for both manuel and automatic weldings and minimize the crane operations. Therefore the rotators are one of the essential equipments of steel construction workshops. Operators can carry out rotation of workpiece loaded on the machine clockWise and counter clockWise precisely and seamlessly at adjustable speeds controlled from control panel. The CR Conventional rotator consists of two units of 1 driven and 1 idler. The number of driven and idler units may change based on applications.

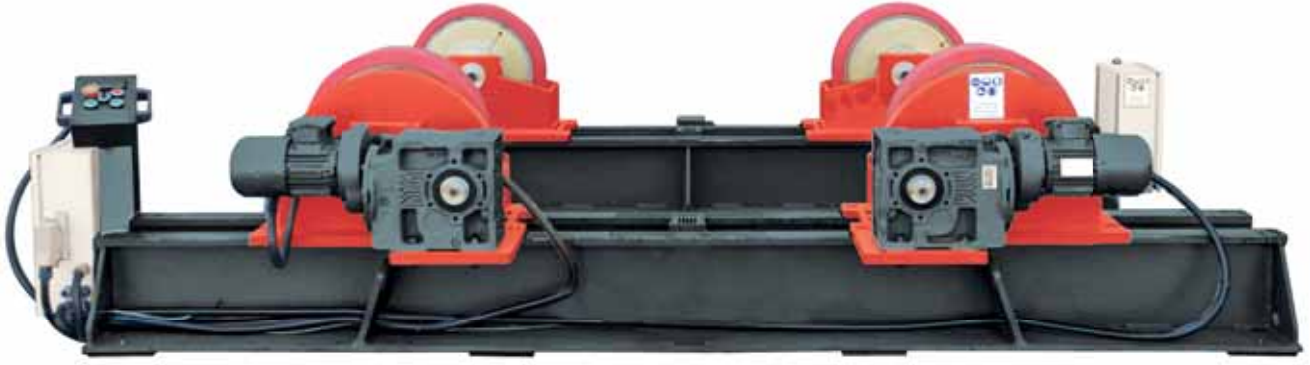
AKYAPAK manufactures 3 to 300 tons capacity as standard. However, custom products up to 600 tons are available upon request.

Konvensiyonel tip çeviriciler, çapın çok fazla değişken olmadığı silindirik parçaların çevre kaynaklarında kaliteli ve ekonomik bir çözüm ürünüdür. Tank, basınçlı kap, kule boruları, kazan, depo, reaktör, yakıt varilleri gibi dairesel parçaların döndürülmesinde kullanılmaktadır.

Çeviriciler hem otomatik hem elle kaynakta hızı ve verimi artırdığı gibi, vinç kullanımı minimize etmesiyle de çelik konstrüksiyon atölyelerinde önemli bir yer sahibidir.

Operatörler; çevirici üzerine koydukları parçaları saat yönünde ya da saat yönünün tersine, hassas bir şekilde, düzgün olarak ve kumanda paneli üzerinden kontrol edebilecekleri ayarlanabilir hızlarda rahatça döndürebilirler. Konvensiyonel tip çeviricilerin takımı; 1 tahrikli ve 1 avare olmak üzere iki üniteden oluşur. Uygulama durumuna göre tahrikli ve avare ünitelerin sayısı değişebilir.

Akyapak Makine standart listelerinde 1 ila 300 tonluk konvensiyonel çeviricilere yer vermektedir. Ancak özel durumlarda 600 tona kadar üretim yapma kapasitesine sahiptir.



» Standard Features

- “PU” rollers absorbing shocks and vibrations
- Manual diameter adjustments
- Adjustable rotating speed
- Remote controller with 5 meter cable length
- Digital speed indicator (to monitor rotation speed)
- Motors with brake

» Optional Features

- Custom roller design for high-temperature applications.
- Axis Support
- Brush Earthing System
- Bogie Rail Travel system
- Master Control Panel (see the option in Column & Boom)
- Rail
- Wireless remote controller

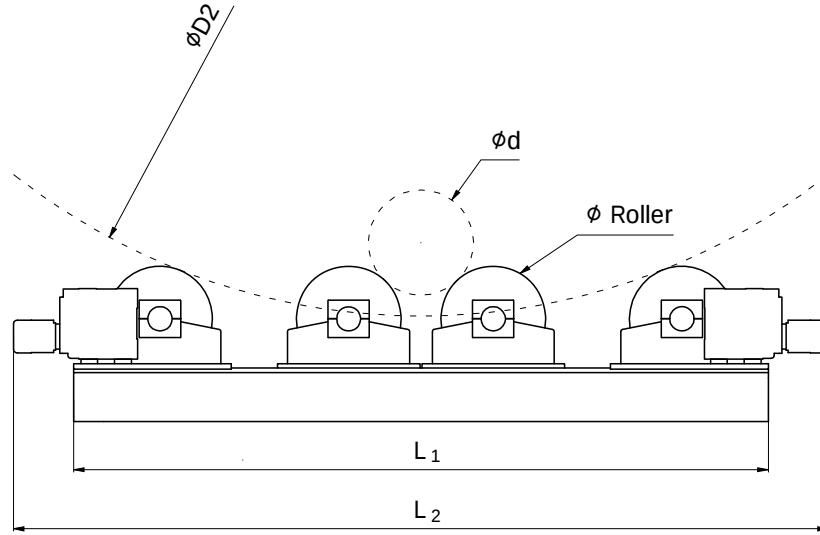
» Standart Özellikler

- Darbe ve vibrasyon önleyici “PU” tekerlekler
- Manuel çap ayarlamaları
- Ayarlanabilir dönüş hızı
- 5 metre kablolu uzaktan kumanda
- Dijital Hız Göstergesi (dönüş hızı izleme ekranı)
- Frenli motorlar

» Opsiyonel Özellikler

- Yüksek ısı gerektiren bölgelere özel tekerlek tasarımları
- Eksenel Dayama
- Şase – Fırça Grubu
- Ray Üzeri Araba
- Kolon bom sistemleri ile ortak kontrol paneli (Kolon Bom opsiyonlarına bkz.)
- Ray
- Kablosuz uzaktan kumanda





CR

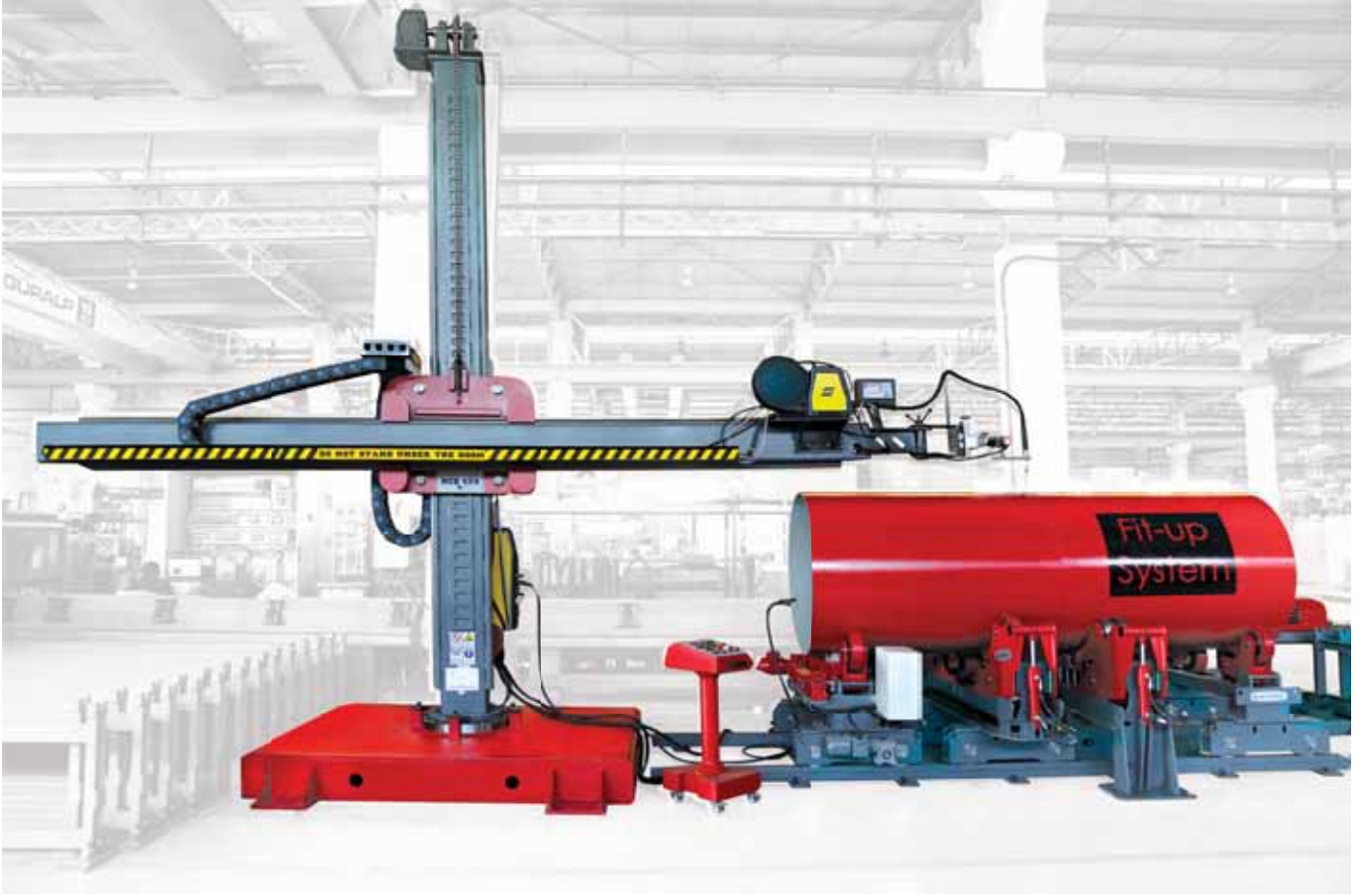
TECHNICAL SPECIFICATIONS / TEKNİK ÖZELLİKLER

S.N.	MODEL	Load Capacity (tons) Çevirme Kapasite (ton)	Load Capacity per units (tons) Ünite Başına Düşen Taşıma Kapasitesi (ton)	Minimum Diameter (mm) Minimum Çevrim Çapı (mm)	Maximum Diameter (mm) Maximum Çevrim Çapı (mm)	Roller Diameter (mm) Tekerlek Çapı (mm)	Roller Width (mm) Tekerlek Genişliği (mm)	Roller Material Tekerlek Malzemesi	Length - Idler (mm) Uzunluk - Tahriksiz (mm)	Length - Driven (mm) Genişlik - Tahriksiz (mm)	Overall Length Drive (mm) Uzunluk - Tahrikli (mm)	Overall Width Drive (mm) Genişlik - Tahrikli (mm)	Top Height of Rollers (mm) Tekerlek Üstü Yükseklik (mm)	Motor Power (kW) Motor Gücü (kW)
				d	D2	Ø			L1	W1	L2	W2	H	
1	CR - 1	1	0,5	180	2750	254	76	Polyurethane / Poliüretan	1592	330	1639	706	353	1 x 0,25
2	CR - 3	3	1,5	180	2750	254	102	Polyurethane / Poliüretan	1592	330	1650	720	363	1 x 0,37
3	CR - 5	5	2,5	180	3000	381	102	Polyurethane / Poliüretan	2000	350	2530	485	516	1 x 0,37
4	CR - 10	10	5	250	3000	365	102	Polyurethane / Poliüretan	2000	466	2155	606	549	2 x 0,18
5	CR - 20	20	10	450	4600	457	127	Polyurethane / Poliüretan	2860	540	3060	689	675	2 x 0,37
6	CR - 30	30	15	450	4600	457	152	Polyurethane / Poliüretan	2860	540	3060	693	675	2 x 0,55
7	CR - 40	40	20	520	5200	559	178	Polyurethane / Poliüretan	3300	580	3700	808	842	2 x 0,75
8	CR - 50	50	25	520	5200	559	203	Polyurethane / Poliüretan	3300	720	3683	893	842	2 x 1,1
9	CR - 60	60	30	520	5200	559	229	Polyurethane / Poliüretan	3300	720	3683	969	842	2 x 1,5
10	CR - 80	80	40	550	5500	559	415	Polyurethane / Poliüretan	3700	920	4000	1165	844	2 x 1,5
11	CR - 100 *	100	50	600	6000	559	415	Polyurethane / Poliüretan	4100	920	4300	1165	844	2 x 1,5
12	CR-150 *	150	75	450	6000	559	150	Steel / Çelik	4020	900	4574	1698	970	2 x 3
13	CR-200 *	200	100	745	9000	680	150	Steel / Çelik	5870	980	6210	2186	1190	2 x 4
14	CR-300 S *	300	150	1025	8000	761	180	Steel / Çelik	5130	1100	6372	1200	1350	2 x 4
15	CR-300 P *	300	150	1025	8000	914	620	Polyurethane / Poliüretan	6400	1500	6600	2500	1307	2 x 5,5

* Çelik veya PU Tekerlek opsiyonları mevcuttur. / Steel or PU Roller version available as optional.



» SFU FIT -UP ROTATORS SFU FIT-UP ÇEVİRİCİLER



The Fit-up Rotators are designed to position welding edges of the parts to be connected with ease. The two circular parts are adjusted as concentric with ease through this system. The Fit-up Rotator consists of two units. While the one is fixed, the other one moves on rail (The rail is not included in the standard package). The length of the rail is dependent on the length of the piece to be welded.

The Fit-up Rotators are provided as projects based on specific customer needs. Akyapak diligently analyses your needs and afterwards develops a fit-up system which uniquely suits that needs.

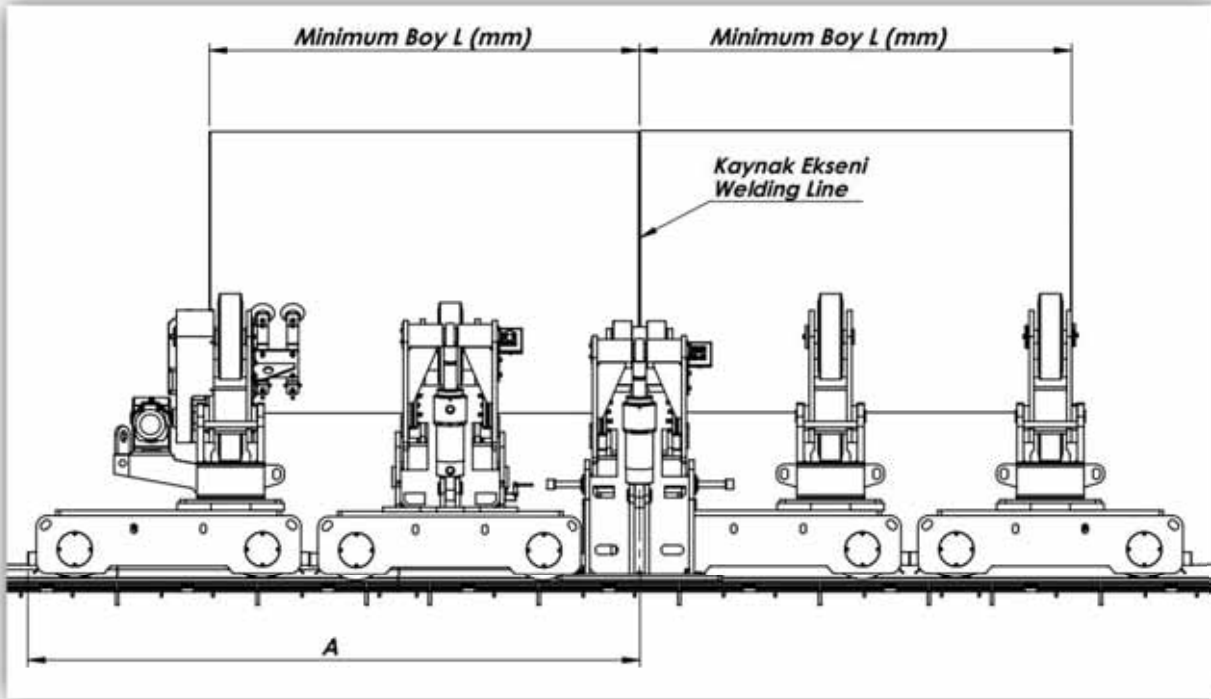
Fitup çeviriciler, birbirine eklenen parçaların kaynak ağzılarını kolaylıkla pozisyonlamak için geliştirilmiştir. İki dairesel parça bu sistemle kolaylıkla eş merkezlenebilir.

Fitup çeviriciler iki üniteden oluşur. Bu ünitelerden biri sabit, diğeri ray üzerinde hareket eder.

Bu nedenle üzerinde hareket edeceği raylar da ayrıca satın alınmalıdır. Ray boyu, kaynatılacak parça boyuna bağlı olduğundan standart boyda değildir.

Fit-up Rotator'ları özel müşteri ihtiyaçlarına göre proje olarak sunulmaktadır. Akyapak, ihtiyaçlarınızı özenle inceler ve en uygun sistemi geliştirir.

Projelendirme ile ihtiyaç duyulan ray boyu ve aynı hat üzerinde çalışacak olan diğer çeviricilerin miktarı, ve varsa diğer atışmanlar projelendirilerek müşteri teklifi hazırlanır.



Please contact us if different capacity is required for your application.
Eğer uygulamanıza göre farklı kapasite gerekiyorsa lütfen danışınız.

» Standard Features

- Automatic diameter adjustments
- Remote controller with 5 meter cable length
- Two direction movement by hydraulic cylinders (left-right + up-down)
- Steel wheels on traveling unit
- PU wheels on fixed unit
- Idler bogie system with traveling unit

» Optional Features

- Custom roller design
- Single fitup bed consists of 2 additional SAR rotators
- Please ask for more details

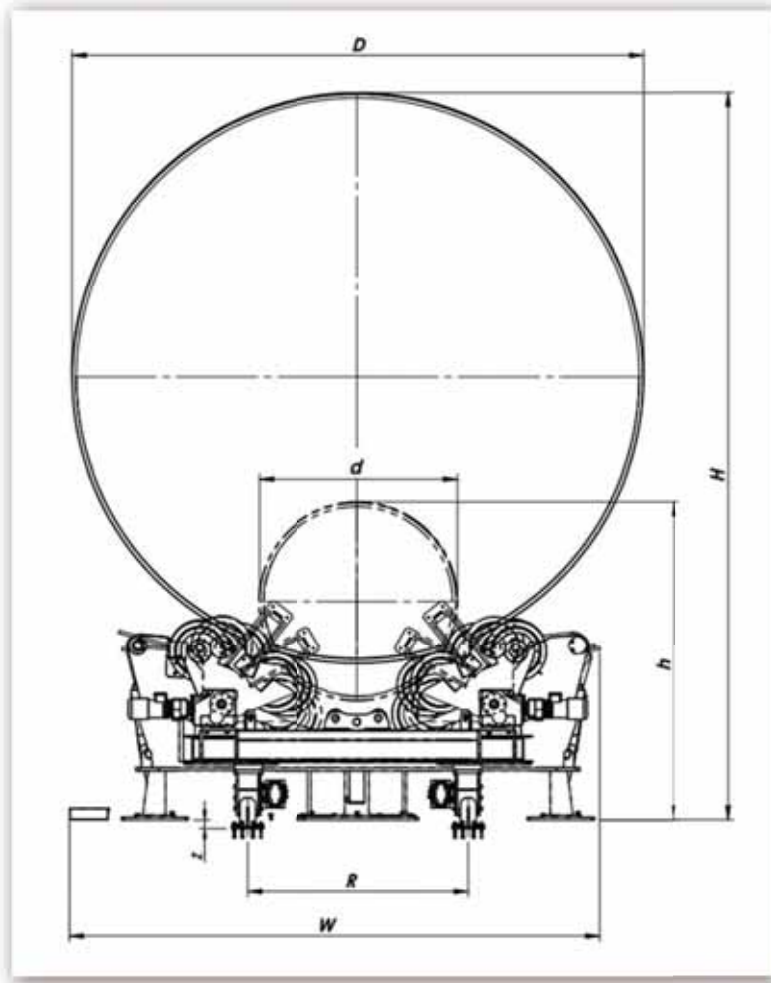
» Standart Özellikler

- Otomatik çap ayarlamaları
- 5 metre kablolu uzaktan kumanda
- Hidrolik Silindirler ile iki yönde ayar (sağ-sol+yukarı-aşağı)
- Hareketli üniteye çelik tekerlekler
- Sabit üniteye PU tekerlekler
- Hareketli ünite için Avare Ray Üzeri Araba

» Opsiyonel Özellikler

- Müşteriye özel tekerlek tasarımı
- Tek şase üzerinde 2 SAR çevirici eklenerek 4 lü sabit hat tasarımı. Detayları sorunuz





SFU FIT-UP

TECHNICAL SPECIFICATIONS / TEKNİK ÖZELLİKLER

MODEL	Load Capacity (ton) Nominal Yük Kapasite (t)	Maximum Rotation Diameter Ø (mm) Maksimum Döndürme Çapı Ø (mm)	Minimum Rotation Diameter Ø (mm) Minimum Döndürme Çapı Ø (mm)	Minimum Tube Length (mm) Minimum Boru Boyu (mm)	Maximum Tube Height (mm) Maximum Boru Yüksekliği (mm)	Minimum Tube Height (mm) Minimum Boru Yüksekliği (mm)	Rail Center Width (mm) Ray Eksen Genişliği (mm)	Floor Height Difference (mm) Zemin Kod Farkı (mm)	Overall Width (mm) Genişlik (mm)
		D	d	L	H	h	R	Z	w
SFU-5	5	3000	400	1400	3751	965	1026	54	2550
SFU-10	10	4600	750	1700	5719	1597	1540	50	3209
SFU-20	20	4600	750	1700	5740	1620	1540	50	3232
SFU-30	30	5200	750	1800	6418	1660	1690	60	3839
SFU-40	40	5200	750	1850	6435	1692	1690	60	3884
SFU-50	50	5200	750	1850	6500	1700	1690	60	4453
SFU-60	60	5500	800	2300	6914	1777	1865	72.5	4536
SFU-100	100	6000	1000	3400	7000	1900	2200	92.5	4800

» SRP - CONVENTIONAL POSITIONERS AYARLI KAYNAK POZİSYONERİ



The structure of the adjustable positioners is engineered in accordance with the most suitable configuration for rotation and angular tilting of the table. The SRP Conventional Positioner enables for positioning all pieces within the size range and having appropriate welding edge no matter the geometry of workpieces. The SRP consists of frame, motor, table rotation and tilting systems, electrical panel and remote control unit. The SRP has the best structural protection. The positioners shall be fixed on the floor for heavy-duty works.

Ayarlı kaynak pozisyonelerinin yapısı tablanın dönme ve açılabilir olarak eğilmesi için en uygun konfigürasyona göre tasarlanmıştır. Pozisyoner ile geometrik şekil fark etmeksizin, ölçü sınırlarındaki tüm parçalara pozisyonlama yapılabilir ve uygun kaynak köşesi oluşturulabilir. Pozisyonerler gerek otomatik gerekse elle kaynakta hızı ve verimi artırdığı gibi, vinç kullanımı minimize etmesiyle de çelik konstrüksiyon atölyelerinde önemli bir yer sahibidir.

Ürün konstrüksiyon olarak; gövde, motor, tabla döndürme ve eğme sistemleri, elektrik panosu ve uzaktan operatör kontrol ünitesinden oluşmaktadır ve yapısal olarak en iyi korumaya sahiptir. Ağır iş parçaları için pozisyonerler zemine sabitlenmelidirler.

Operators can carry out rotation of workpiece loaded on the machine clockWise and counter clockWise precisely and seamlessly at adjustable speeds controlled from control panel. The SRP Conventional Positioners are also tilted forward to obtain required angle.

“T” grooves on the table are provided as standard. The T-grooves enable for fast clamping of workpieces. The table rotation and forward-backWard tilting are performed through steel spur gear system. AKYAPAK manufactures 1 to 40 tons capacity conventional rotators as standard. However, custom products up to 100 tons are available upon request.

Operatörler; pozisyonerde döner tabla üzerine koydukları parçaları saat yönünde ya da saat yönünün tersine, hassas bir şekilde, düzgün olarak ve kumanda paneli üzerinden kontrol edebilecekleri ayarlanabilir hızlarda rahatça döndürebilirler. Aynı zamanda istenilen açıyı sağlamak için öne doğru yatırabilirler.

Döner tabla üzerinde standart olarak açılmış “T” kanalları mevcuttur. Bu sayede iş parçasının hızlı bağlanmasına imkân sağlanır. Tabla döndürme ve öne – geri eğme, çelik düz dişli aktarma sistemleriyle yapılmıştır.

Akyapak Makine standart listelerinde 1 ila 40 tonluk pozisyonerlere yer vermektedir. Ancak özel durumlarda 100 tona kadar üretim yapma kapasitesine sahiptir.



SRP 015 / Mini Type Positioner
SRP 015 / Mini Tip Pozisyoner

» Standard Features

- Adjustable rotating speed
- Remote controller with 5 meter cable length
- Digital speed indicator for monitoring rotation from control panel
- Welding - earthing mechanism
- Mechanical angle indicator (for tilting movement)
- Motors with brake

» Standart Özellikler

- Ayarlanabilir dönüş hızı
- 5 metre kablolu uzaktan kumanda
- Kumanda paneli üzerinde dönüş takibini sağlayan dijital hız göstergesi
- Kaynak - şase mekanizması
- Mekanik açı göstergesi (tilt hareketinde)
- Frenli motorlar

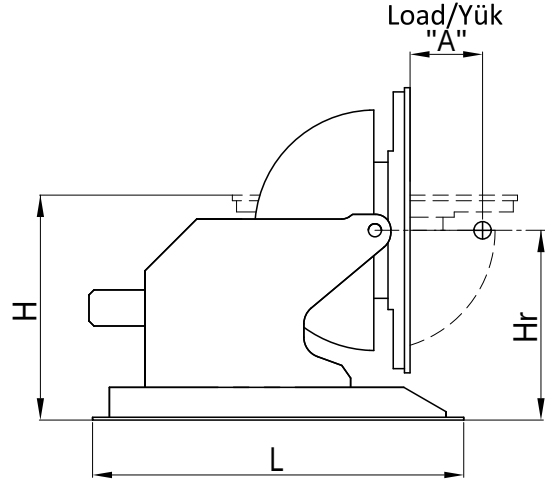
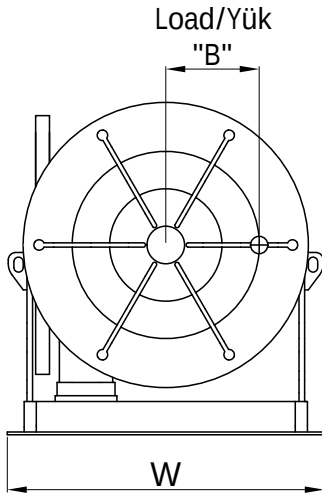
» Optional Features

- Programmable automation control
- Integration with column & boom systems
- Wireless remote controller
- Special Isolations For Hazardous Environment
- Wireless remote controller

» Opsiyonel Özellikler

- Programlanabilir otomasyon kontrolü
- Kolon bom sistemleri ile ortak kontrol paneli (Kolon Bom opsiyonlarına bkz.)
- Kablosuz uzaktan kumanda
- Şantiye şartlarına karşı özel izolasyonlar
- Kablosuz uzaktan kumanda





SRP

TECHNICAL SPECIFICATIONS / TEKNİK ÖZELLİKLER

S.N.	MODEL	Load Carrying Capacity (kg) Nominal Yük Kapasite (kg)	Max. Distance to center of gravity of a loaded piece (mm) Yüklenen Parça Ağırlık Merkezine Uzaklık (mm)	Max. Distance to side loading center (mm) Parça Eksantrikliği (mm)	Max. table tilting (°) Eğme Döndürme Açısı (°)	Input Power (V) Giriş Gücü (V)	Rotation Table Motor (kW) Döner Tabla Motoru (kW)	Tilt Motor (kW) Tilt (Eğme) Motoru (kW)	Table Rotation Speed (RPM) Tabla Dönüş Hızı (RPM)		Tilting Speed (Sec/90) Eğme Hızı (Sn/90)	Table Diameter (mm.) Tabla Çapı (mm.)	T-channels number - angle (°) Bağlantı Kanalları Sayısı - Açısı (°)	Tilting Distance from Bottom (mm) Yatay Dönüş Yüksekliği (mm)	Length (mm.) Uzunluk (mm.)	Height (mm) Yükseklik (mm.)	Width (mm.) Genişlik (mm.)	Earthing (Amp.) Topraklama (Amp.)
			A	B					min	max		Ø		Hr	L	H	W	
1	SRP - 015	150	150	100	90	380	0,25	0,25	0,3	1,45	15	500	5-72	748	870	1062	1228	600
2	SRP - 05	500	150	150	110	380	0,25	0,25	0,11	0,58	23	700	6-60	803	1384	950	950	600
3	SRP - 1	1000	150	150	115	380	0,55	0,55	0,2	1	23	900	6-60	845	1520	995	990	600
4	SRP - 2	2000	200	200	110	380	1,1	1,1	0,2	1	25	1050	6-60	855	1733	1010	1310	600
5	SRP - 3	3000	250	250	110	380	1,1	1,1	0,2	1	28	1220	6-60	1090	1860	1240	1410	600
6	SRP - 5	5000	250	250	115	380	1,5	2,2	0,2	1	36	1525	6-60	1015	2289	1203	1695	600
7	SRP - 10	10000	250	600	120	380	2,2	4,0	0,12	0,64	75	1830	6-60	1410	2932	2325	1885	600
8	SRP - 15	15000	300	500	135	380	3	5,5	0,12	0,7	110	2200	6-60	1475	3200	1240	2200	600
9	SRP - 20	20000	300	500	135	380	4	5,5	0,12	0,7	150	2400	6-60	1525	3300	1200	2450	600
10	SRP - 25	25000	1000	800	135	380	5,5	7,5	0,1	0,3	220	2940	12-30	1650	3800	1380	2940	800
11	SRP - 40	40000	1000	1000	0	380	7,5	0	-	-	0	3500	8-45	-	3500	1680	3500	800

» SRH - HYDRAULIC WELDING POSITIONERS HİDROLİK KAYNAK POZİSYONERİ



The structure of the hydraulically adjustable positioners is designed in accordance with the most suitable configuration for rotation and angular tilting of the table. One of the advantages of the SRH series positioners is that they feature height adjustment during operation. In this way, productivity of the operator is increased.

The SRH hydraulic Positioners enables for positioning all pieces within the size range and having appropriate welding edge no matter the geometry of workpieces. The positioners improve speed and efficiency for both manual and automatic welding and minimize the crane operations.

Hidrolik kaynak pozisyonierleri'nin yapısı tablanın dönme ve açılabilir olarak eğilmesi için en uygun konfigürasyona göre tasarlanmıştır.

Diğer pozisyonierlerden farklı olarak bu pozisyonierlerde, parça üzerinde çalışırken, yükseklik de ayarlanabilir. Böylece operatörler daha etkili çalışabilirler.

Pozisyonier ile geometrik şekil fark etmeksizin, ölçü sınırlarındaki tüm parçalara pozisyonlama yapılabilir ve uygun kaynak köşesi oluşturulabilir. Pozisyonierler gerek otomatik gerekse elle kaynakta hızı ve verimi artırdığı gibi, vinç kullanımı minimize etmesiyle de çelik konstrüksiyon atölyelerinde önemli bir yer sahibidir.

Ürün konstrüksiyon olarak; gövde, motor, tabla döndürme ve eğme sistemleri, elektrik panosu ve uzaktan operatör

Therefore the rotators are one of the essential equipments of steel construction workshops.

Operators can rotate the pieces mounted on the rotating table "T"grooves on the table are provided as standard. The T-grooves enable for fast clamping of workpieces. The table rotation with motor+reducer and forward-backward up-down motions made by hydraulic cylinders.

The SRH consists of frame, motor, table rotation and tilting systems, electrical panel and remote control unit. The positioners shall be fixed on the floor for heavy-duty works.

kontrol ünitesinden oluşmaktadır ve yapısal olarak en iyi korumaya sahiptir. Ağır iş parçaları için pozisyonierler zemine sabitlenmelidirler.

Operatörler; pozisyonierde döner tabla üzerine koydukları parçaları saat yönünde ya da saat yönünün tersine, hassas bir şekilde, düzgün olarak ve kumanda paneli üzerinden kontrol edebilecekleri ayarlanabilir hızlarda rahatça döndürebilirler. Aynı zamanda istenilen açıyı sağlamak için öne doğru yatırabilirler.

Döner tabla üzerinde standart olarak açılmış "T" kanalları mevcuttur. Bu sayede iş parçasının hızlı bağlanmasına imkân sağlanır. Tabla döndürme motor ve redüktör ile öne – geri eğme, yukarı-aşağı hareketler hidrolik silindirler sayesinde yapılır.



1- Fix the part / Parçanı bağla

The operator moves the machine's table in a proper position in order to clamp the workpiece on the positioner easily.

Operatör; üzerinde çalışacağı parçayı, pozisyonere bağlamak için makineyi konumlandırır.



2- Take position / Pozisyon al

The workpiece is positioned to a proper welding position.

Parça üzerindeki kaynak bölgesi, ideal çalışma mesafesine getirilir.



3- Weld / Kaynat

The workpiece is welded through an appropriate welding method. Afterwards, the operator continues to work on the next welding area with ease.

Parça uygun yöntemle kaynatılır. Bir diğer sonraki kaynak bölgesine kolayca geçiş yapılabilir.





» Standard Features

- Adjustable rotating speed
- Remote controller with 5 meter cable length
- Digital speed indicator for monitoring rotation from control panel
- Welding - earthing mechanism
- Motors with brake
- Mechanical angle indicator (for tilting)

» Optional Features

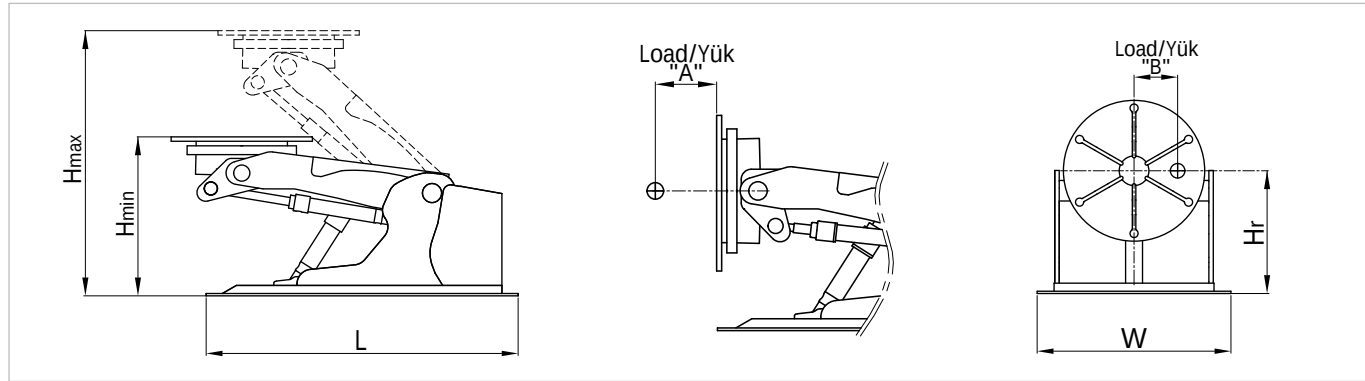
- Programmable automation control
- Wireless remote controller

» Standart Özellikler

- Ayarlanabilir dönüş hızı
- 5 metre kablolu uzaktan kumanda
- Kumanda paneli üzerinde dönüş takibini sağlayan dijital hız göstergesi
- Kaynak - şase mekanizması
- Frenli motorlar
- Mekanik açı göstergesi (tilt hareketinde)

» Opsiyonel Özellikler

- Programlanabilir otomasyon kontrolü (plc)
- Kablosuz uzaktan kumanda.



SRH

TECHNICAL SPECIFICATIONS / TEKNİK ÖZELLİKLER

S.N.	MODEL	Load Carrying Capacity () Nominal Yük Kapasite ()	Max. Distance to center of gravity of a loaded piece (mm) / Yükle-nen Parça Ağırlık Merkezine Uzaklık (mm)	Max. Side Loading Center (mm) Yük Merkezi Dönüş Eksantrikliği (mm)	Max. table tilting (°) Eğme Döndürme Açısı (°)	Input Power (V) Giriş Gücü (V)	Rotation Table Motor (kW) Döner Tabla Motoru (kW)	Hydraulic Unit Motor (kW) Hidrolik Ünite Motoru (kW)	Table Rotation Speed (RPM) Tabla Dönüş Hızı (RPM)		Table Diameter (mm.) Tabla Çapı (mm.)	T-channels number - angle (°) Bağlantı Kanalları Sayısı - Açısı (°)	Length (mm.) Uzunluk (mm.)	Horizontal Table Height (mm) Yatay Tabla Yüksekliği (mm)		Tilting Distance from Bottom (mm) Yatay Dönüş Yüksekliği (mm)	Width (mm) Genişlik (mm)	Earthing (Amp.) Topraklama (Amp.)
		A	B						Min	Max	Ø		L	Hmin	Hmax	Hr	W	
1	SRH-500	500	150	150	0-110	380	0.25	0.75	0.1	1	715	6-60	2235	540	1100	396	1040	500
2	SRH-1000	1000	150	150	0-115	380	0.55	1.1	0.18	0.58	895	6-60	2414	976	1436	780	920	500
3	SRH-3500	3500	150	150	0-110	380	1.1	1.5	0.18	0.9	960	6-60	2354	1082	1767	835	1317	500
4	SRH-7000	7000	150	150	0-100	380	2.2	5.5	0.18	1	1380	6-60	2720	1060	1760	830	1563	1000
5	SRH-15000	15000	150	150	0-90	380	4	4	0.1	0.9	1600	6-60	3500	1500	2350	1135	1950	1000
6	SRH-25000	25000	150	150	0-90	380	5.5	5.5	0.1	0.8	2000	8-45	4000	1600	2500	1300	2100	1000
7	SRH-35000	35000	150	150	0-90	380	7.5	7.5	0.1	0.8	2000	6-60	4500	2000	2750	1700	2200	1000
8	SRH-50000	50000	350	350	0-110	380	11	26	0.02	0.15	2400	6-60	5565	2719	4129	2240	2990	1000